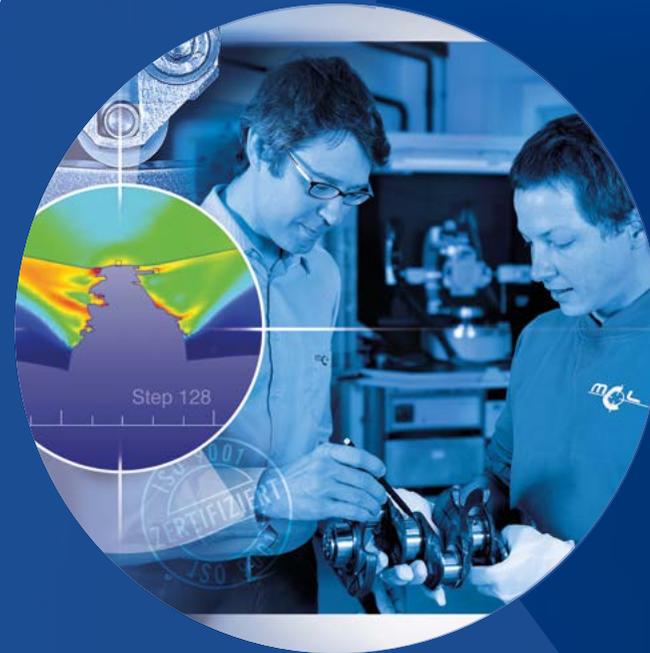


We Innovate Materials

- Präparation, Metallographie und Lichtmikroskopie
- Struktur - und Phasenanalyse, Röntgendiffraktometrie
- Rasterelektronenmikroskopie
- Mechanische Werkstoffprüfung
- Thermische Analyse und Wärmebehandlung
- Mikroelektronische Prüfung

MCL Services

Labors und Ausstattung



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

We Innovate Materials

Probenpräparation

Lichtmikroskopie - Gefügecharakterisierung

Härteprüfung

Oberflächenstrukturen und -topographie

Präparation, Metallographie & Lichtmikroskopie



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Probenpräparation



Grobzuschnitt, Feintrennen, mechanische Probenherstellung und Präparation von metallographischen Schliften.

Ansprechpersonen



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103



Dr. Stefan Marsoner
+43-676 848883 102

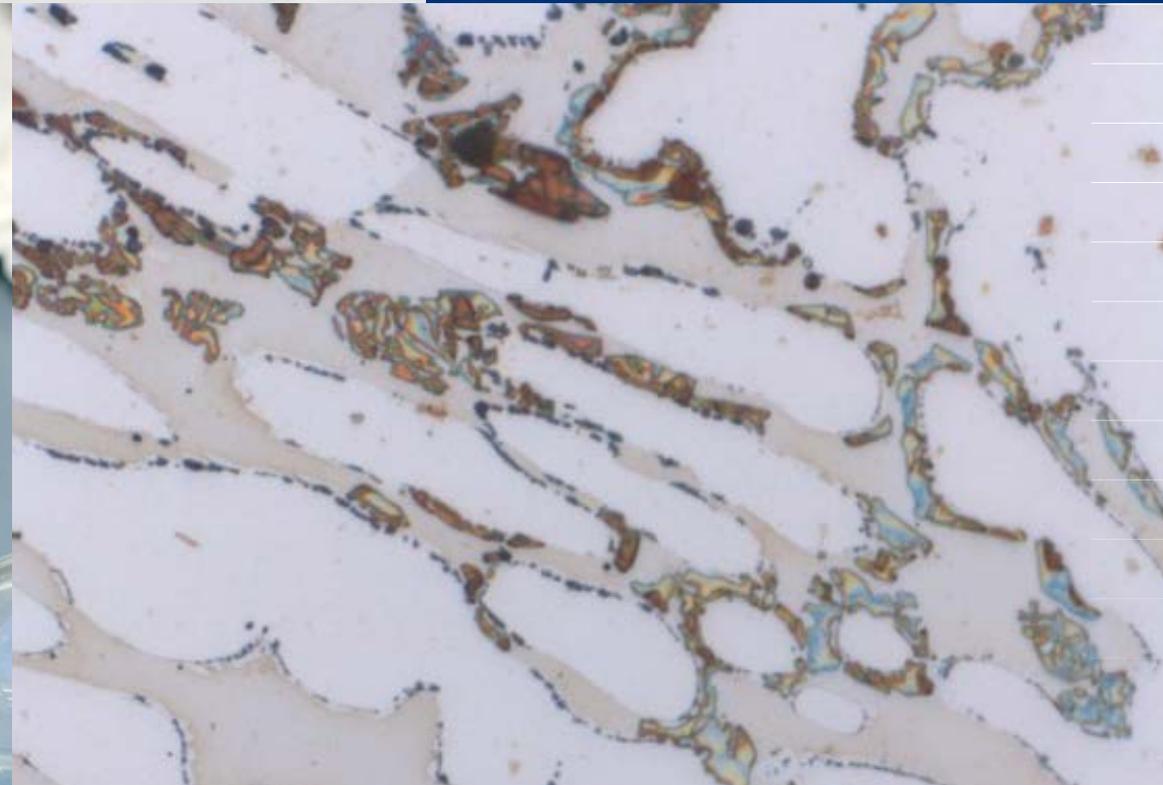
We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Präparation von metallischen Werkstoffen, Keramiken, Verbundwerkstoffen, Sonderwerkstoffen, Mikroelektronischen Bauteilen
- Grobzuschnitt von Bauteilen
- Feintrennen von Probenmaterial
- Mechanische Probenfertigung (Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren (*))
- Herstellung von Schliften von Bauteilen im Größenbereich von $<0,1$ mm bis >1 dm zur mikroskopischen Dokumentation

(*) in Zusammenarbeit mit unseren langjährigen Partnern/
Lieferanten

Lichtmikroskopie - Gefügecharakterisierung



Charakterisierung des Gefüges bzw. des mikrostrukturellen Aufbaues von Strukturbauteilen und funktionalen Komponenten

Ansprechperson



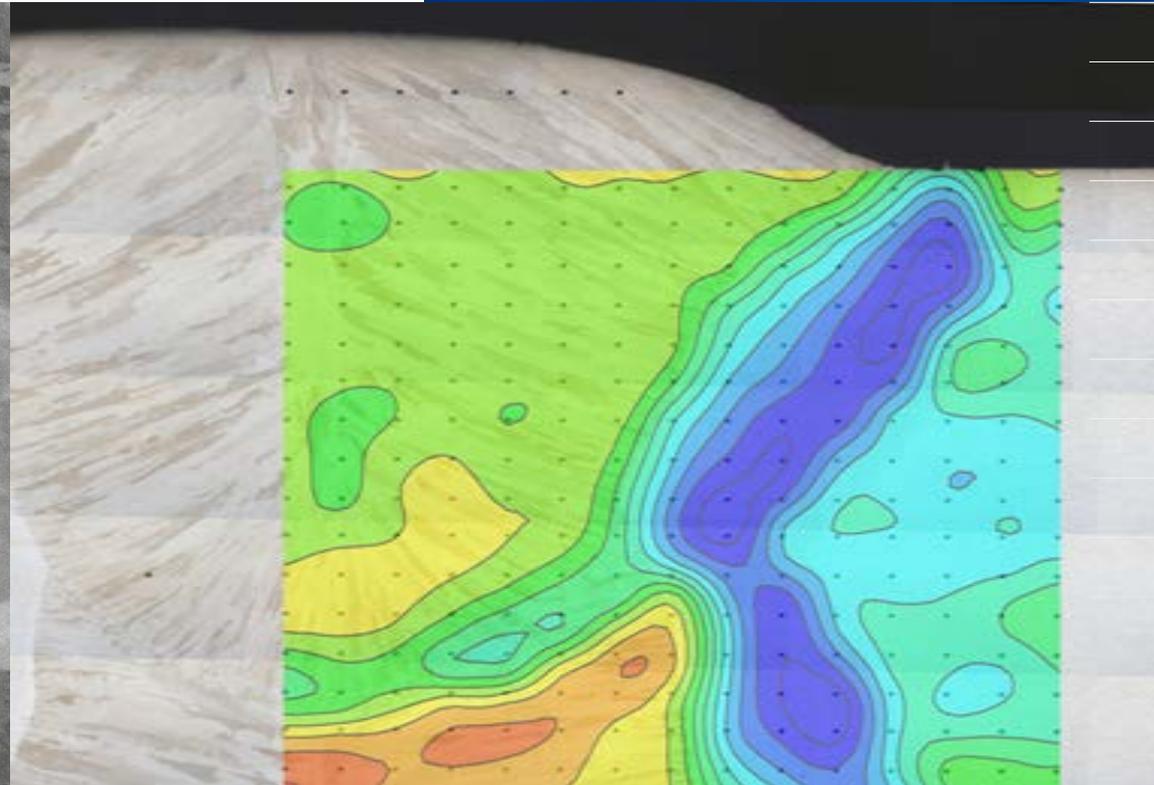
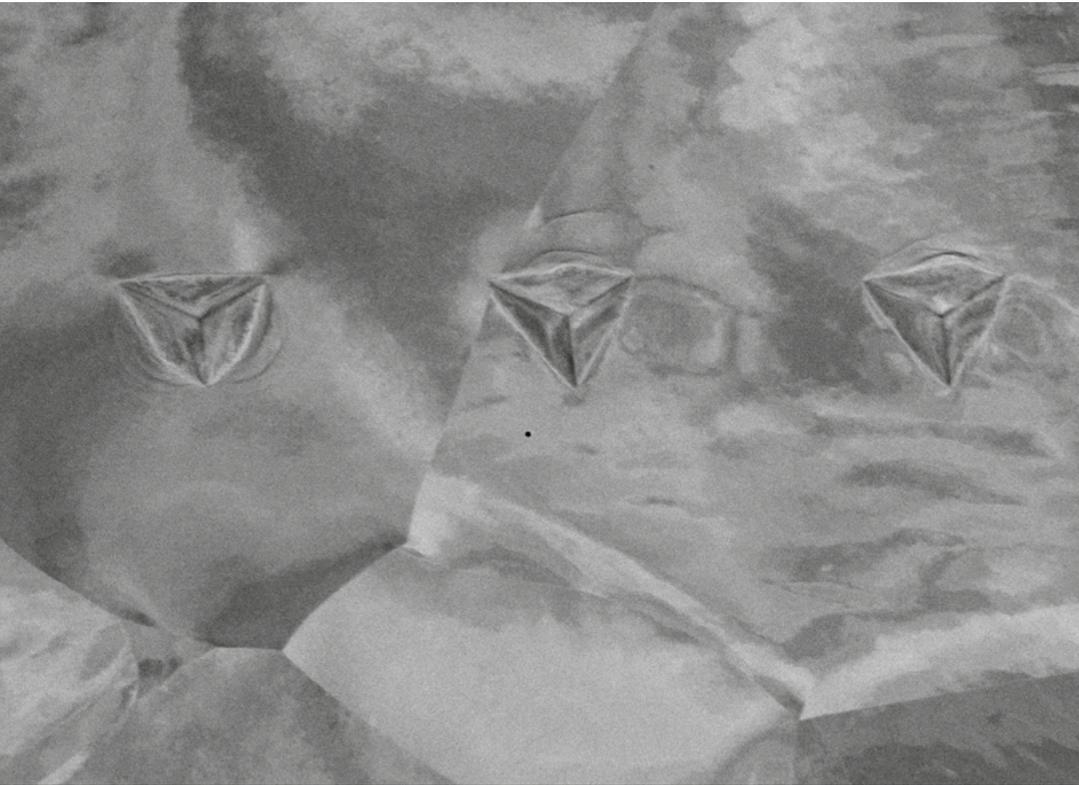
Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Gefügedarstellung und -dokumentation
- Umfassendes Spektrum an Ätzverfahren (chemisch und elektrochemisch) für Stähle, Nichteisenmetalle, Hartmetalle, ...
- Beurteilung nach unterschiedlichsten Normen
 - Reinheitsgraduntersuchungen nach DIN 50602, ASTM E45, DIN EN 10247, ISO 4967
 - Beurteilung Karbidzeitigkeit und Karbidnetz nach SEP 1520
 - Korngröße nach DIN EN ISO 643 und ASTM E112
 - Randentkohlung nach DIN EN ISO 3887

Härteprüfung



Durchführung von Härteprüfungen von der instrumentierten Nanohärteprüfung bis zur Makrohärteprüfung (teilweise im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025).

Ansprechpersonen



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103



Dr. Angelika Spalek
T +43-676 848883 201

We Innovate Materials

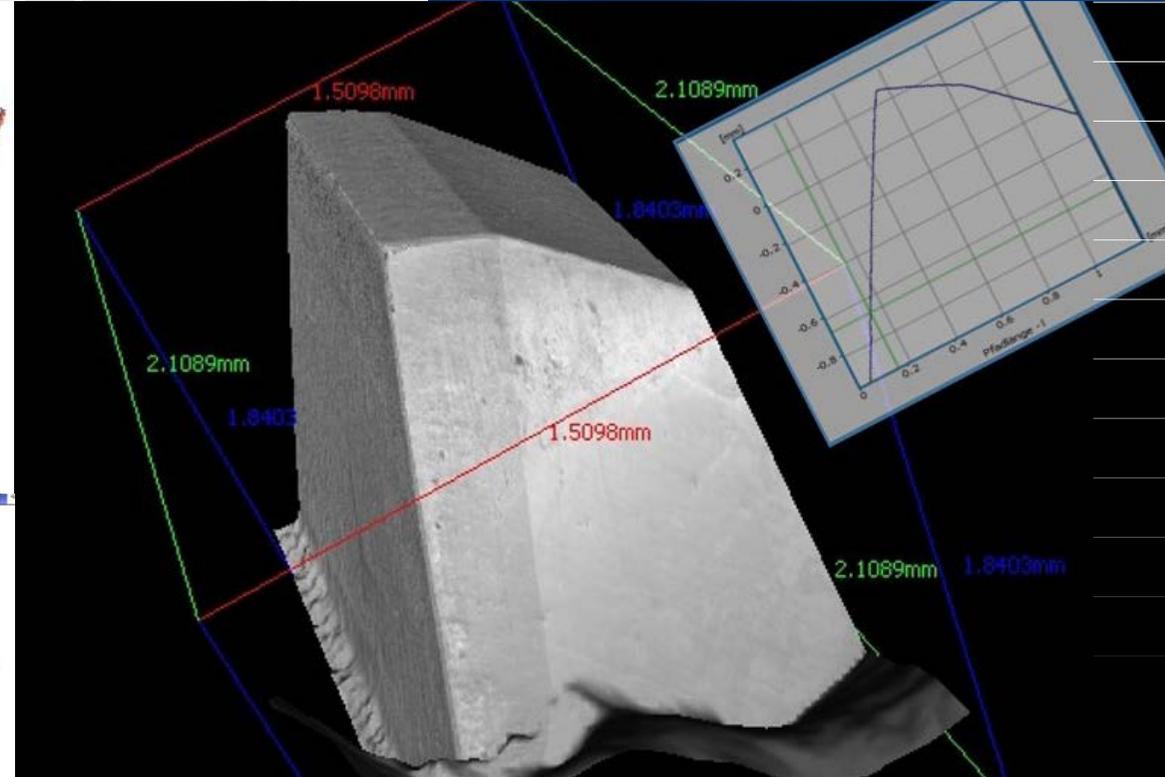
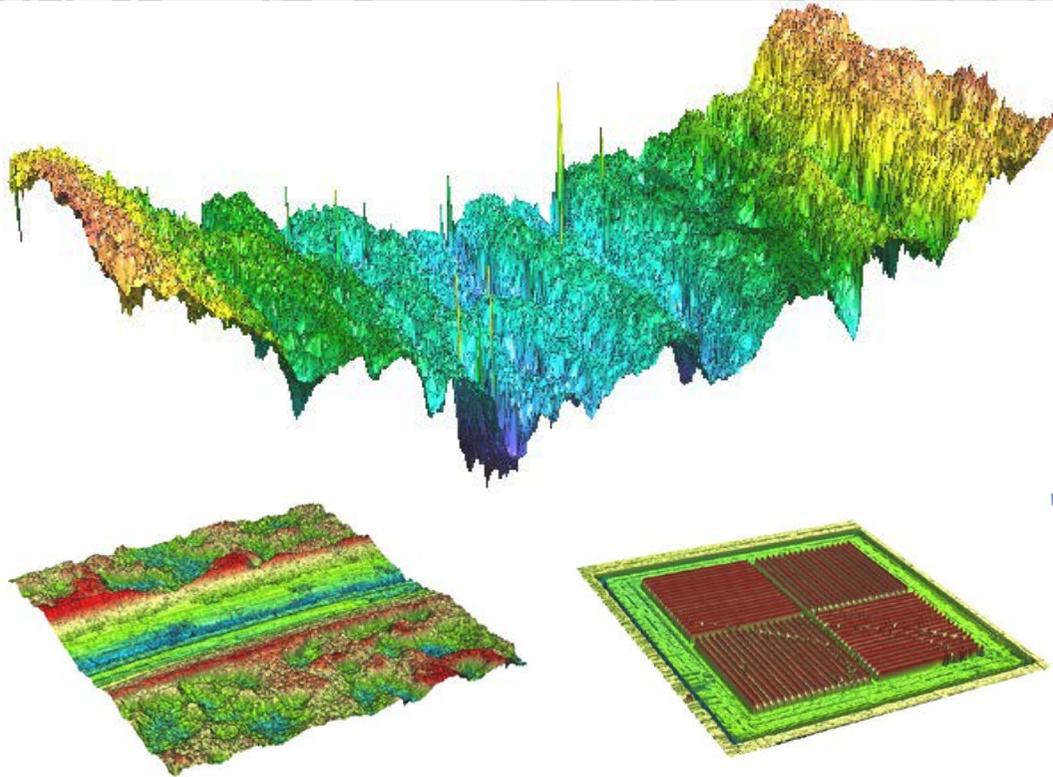
Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Ermittlung der Kernhärte HV, HRC, HB im akkreditierten Prüffeld nach EN ISO 6506-1 (HB), EN ISO 6507-1 (HV), EN ISO 6508-1 (HRC)
- Vermessung von Härteverläufen und Härtemappings
- Instrumentierte Kleinlasthärtemessung
- Instrumentierte Nanoindentation (*)
- Insitu-Nanoindentation im REM



(*) in Kooperation mit dem Department Werkstoffwissenschaft der Montanuniversität Leoben

Oberflächenstrukturen & -topographien



2D und 3D - Abbildung von Konturen und Oberflächen von mehreren Millimetern bis zu wenigen Nanometern.

Ansprechpersonen



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103



Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Abbildung von Oberflächen, Konturen oder Bauteilen mittels Stereomikroskopie, Profilometrie und Rasterelektronenmikroskopie
- Rauigkeitsmessungen (Ra, Rt, Rz)
- Verschleißcharakterisierung an Verschleißproben, Bauteilen und Werkzeugen
- 3D-Topographie von Konturen, Schädigungen u.ä. inkl. Vermessung im mm bis sub- μ m Bereich im REM.
- Analyse von lokalen Auftragungen, Abtragungen inkl. lokaler chemischer Analysen (EDX).

Leistungsangebot

- Grob-/Feinzuschnitt, mechanische Fertigung von Probenmaterial
- **Präparation von metallographischen Schliffl**en (metallische Werkstoffe, Metall-Keramik-Verbund, Elektronikbauteile)
- **Lichtmikroskopische Untersuchungen** (Gefügedokumentation, Gefügebeurteilung)
 - Reinheitsgraduntersuchungen nach DIN 50602, ASTM E45, DIN EN 10247, ISO4967
 - Beurteilung Karbidzeiligkeit und Karbidnetz nach SEP 1520
 - Korngröße nach DIN EN ISO 643 und ASTM E112
 - Randentkohlung nach DIN EN ISO 3887
- **Stereomikroskopische Untersuchungen** (Oberfläche und Fraktographie)
- **Rauigkeitsmessung** (R_a , R_t , R_z) mittels Konfokalmikroskopie
- **Erstellung von Topographiebildern**, qualitative und quantitative Auswertung in 2D bzw. 3D auch an kleinen bis mittelgroßen Bauteilen, Schneidkanten, Reibspuren, Verschleißflächen o.ä.
- **Ambulante Metallographie** (vor-Ort-Prüfungen)
- Ein- bis mehrtägige **Vor-Ort-Schulungen** im Bereich metallographische Präparation & Gefügebewertung



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Anlagenausstattung

- Grob- und Feintrennmaschinen zur Probenvorbereitung
- CNC Fräs- und Drehmaschinen zur Probenfertigung
- Einrichtungen zum Warm- und Kalteinbetten von Schliffl
- Automatisierte sowie manuelle Schleif- und Polier-einrichtungen
- Elektrochemische Polier- und Ätzausstattung
- Lichtmikroskopie inkl. digitaler Bildaufzeichnung und automatischem x-y-Tisch für Analyse großer Schliffl
- Stereomikroskopie mit 3D Aufnahmetechnik
- Quantitatives Bildanalysesystem
- Nanofocus μ surf-Konfokalmikroskop (Profilometer) mit automatischem x-y-Tisch (Analyse großer Bereiche)
- Diverse Rasterelektronenmikroskope (siehe REM-Folder)

We Innovate Materials

We Innovate Materials

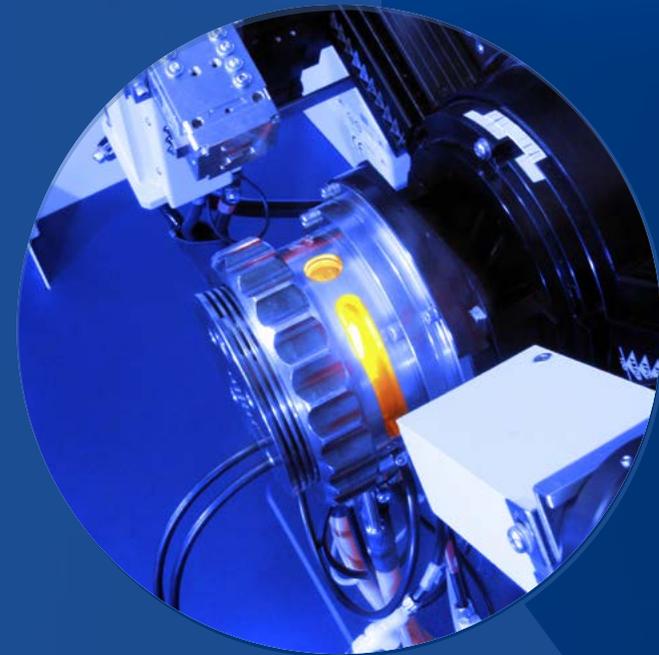
Qualitative und quantitative Phasenanalyse

Hochtemperatureigenschaften und Phasenumwandlungen

(Röntgenographische) Eigenspannungsmessungen

Struktur- und Phasenanalyse

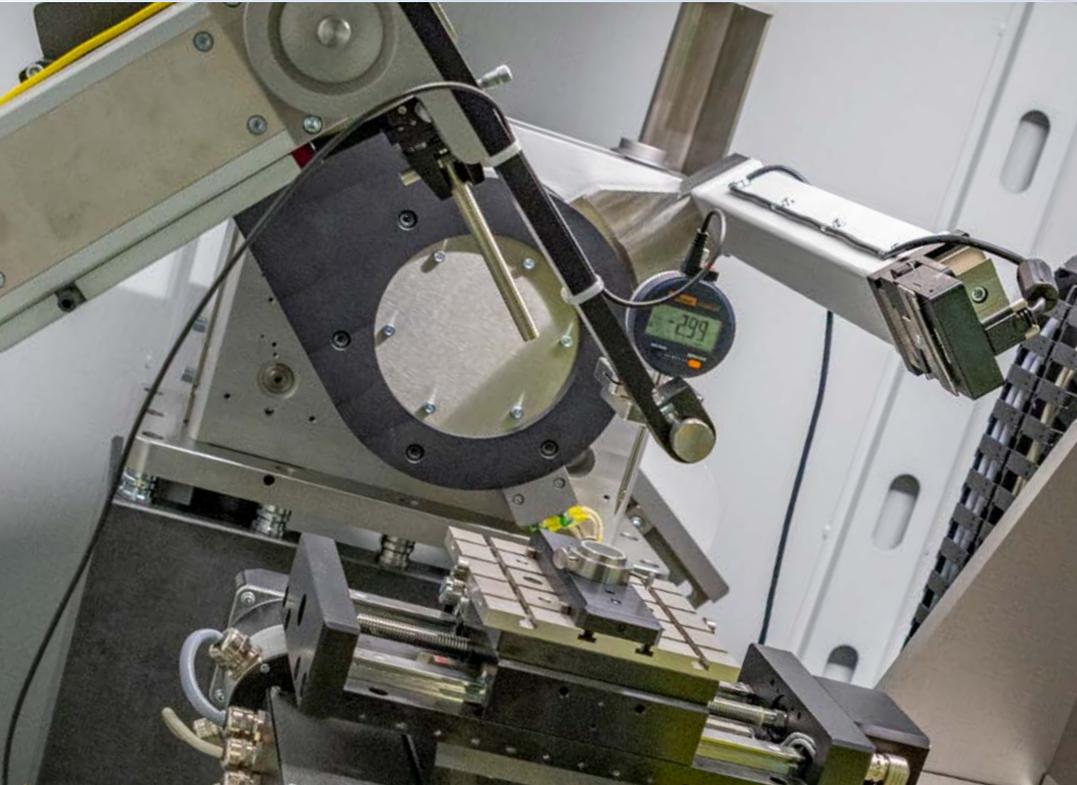
Röntgendiffraktometrie



Akkreditierte Prüfstelle nach EN ISO 17025

KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Qualitative und quantitative Phasenanalyse



Röntgenographische Bestimmung von Phasenaufbau und Strukturparametern bei Raumtemperatur

(teilweise im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025)

Ansprechpersonen



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

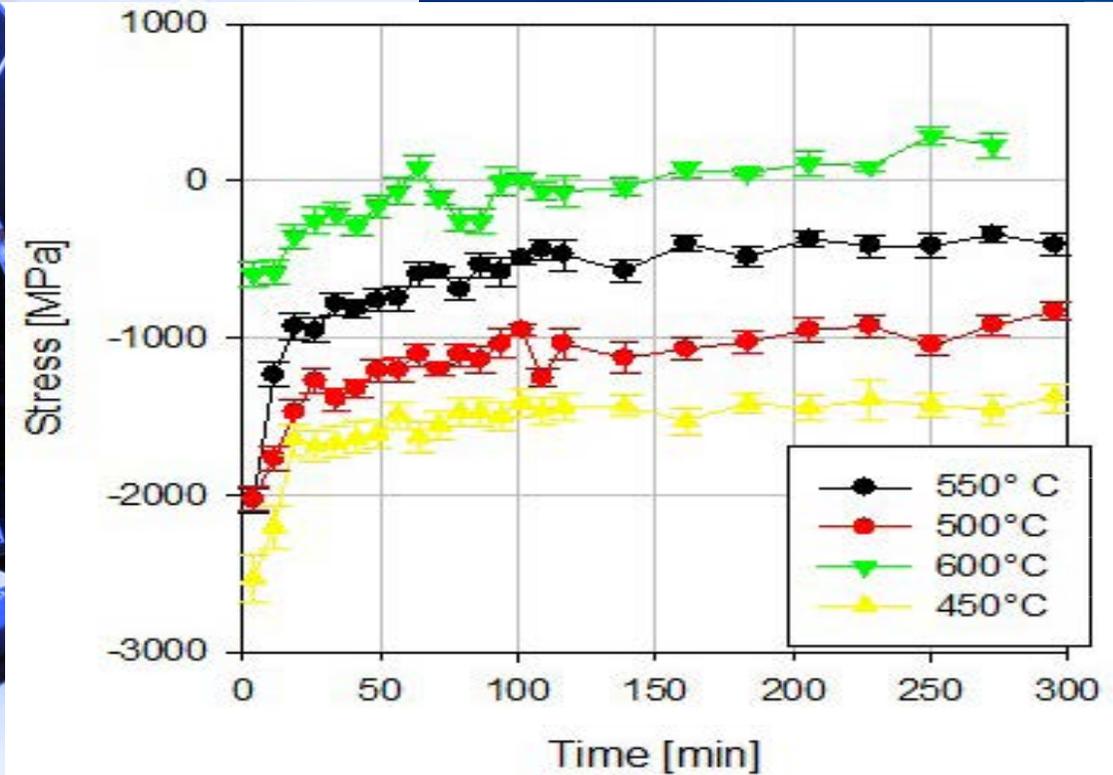
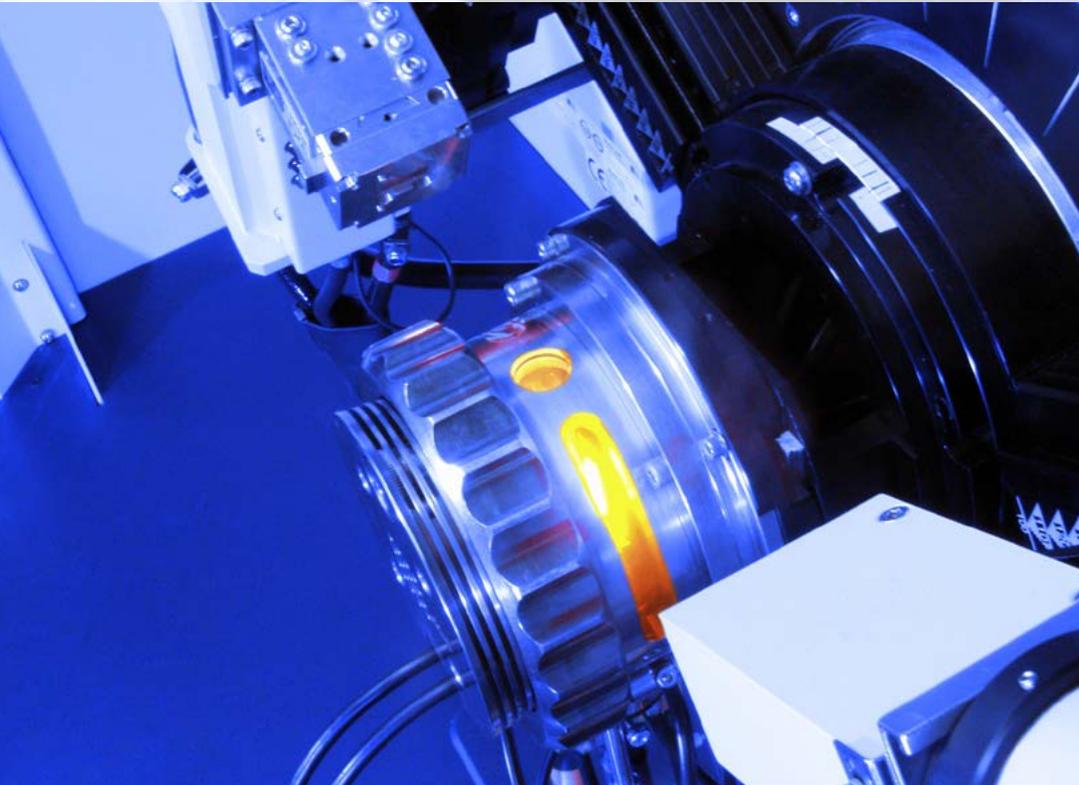
We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Qualitative und quantitative Phasenanalyse (inkl. Rietveldmethode)
- Ermittlung Gitterparameter (Gitterkonstanten, Defektdichte, Kristallitgröße)
- **Bestimmung des Restaustenitgehaltes** nach ASTM E 975 (im Rahmen der Akkreditierung) oder mittels Rietveldmethode (Labor und vor-Ort)
- Analyse von Welligkeiten, Reflektometrie z.B. an mikroelektronischen Bauteilen
- Untersuchung von Metallen, Keramiken, Beschichtungen



Hochtemperatureigenschaften und Phasenumwandlung



Bestimmung von Phasen, Phasenumwandlungen, Strukturparametern und Eigenspannungen bei erhöhten Temperaturen sowie unter verschiedenen Atmosphären.

Ansprechpersonen



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Bestimmung von kristallographischen Strukturparametern als Funktion der Temperatur
- Bestimmung von Phasenumwandlungen wie z.B. magnetische Umwandlungen und Gitterumwandlungen, Schmelz-, Glasübergangstemperaturen
- Verfolgung von Phasenänderungen infolge von Glühprozessen
- Detektion von Phasenreaktionen (z.B. Oxidation, Zersetzung)

(Röntgenographische) Eigenspannungsmessungen



Röntgenographische Bestimmung von Eigenspannungen.
(teilweise im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025)

Ansprechpersonen



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Röntgenographische Ermittlung von Eigenspannungen, Eigenspannungsverteilungen und -tiefenprofilen an Bauteilen im Labor oder beim Kunden vor Ort (nach EN 15305 im Rahmen der Akkreditierung)
- Eigenspannungsentwicklung in Schicht/Substratverbunden bei Temperaturwechseln
- Bestimmung der Relaxation von Eigenspannungen bei erhöhten Temperaturen bis 900°C
- Ermittlung der Eigenspannungen mittels Cut-Compliance-Verfahren



Leistungsangebot

- Qualitative und quantitative röntgenographische Phasenanalyse (Raumtemperatur bis 1400°C)
- Ermittlung von Gitterparameter (Gitterkonstanten, Defektdichte, Kristallitgröße) als f(T)
- Bestimmung von Phasenumwandlungstemperaturen
- Röntgenographische Phasen- und Strukturanalyse von dünnen Oberflächenschichten
- Bestimmung von Fasertexturen in Schichtsystemen
- Bestimmung von Welligkeiten, Refletometrie an mikroelektronischen Bauteilen

- Bestimmung des Restaustenitgehaltes nach ASTM E975 bzw. Rietveld-Methode (akkreditiert)
- Röntgenographische Bestimmung von prozessbedingten Eigenspannungen nach EN 15305 (akkreditiert)

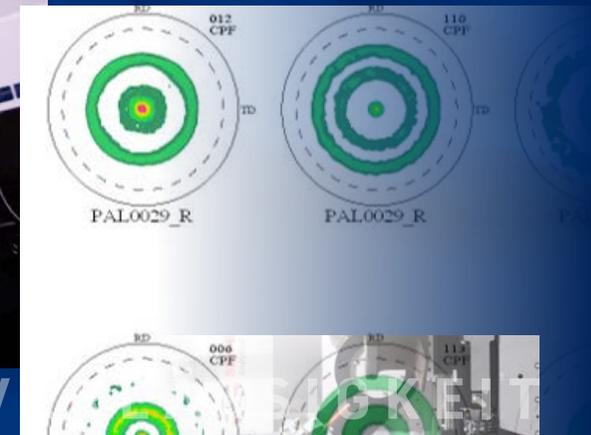
- Ermittlung von Eigenspannungstiefenprofilen an Proben und Bauteilen
- Chemische Analyse mittels RFA
- Messungen im Labor oder mit Vor-Ort an großen Bauteilen, Komponenten oder Werkstoffen



KOMPETENZ & ZUV

Anlagenausstattung

- Röntgendiffraktometer Bruker D8 Discover mit ultrapräzisiertem Atlas-Goniometer und einer großen Anzahl an Anodenmaterialien, Detektoren und Aufbauten für verschiedene Anwendungen (u.a. Hochtemperaturkammer HTK2000 von Fa. Paar für etektion schneller Phasenumwandlungen in inerter und oxidischer Atmosphäre (25 bis 1400°C)
- Röntgendiffraktometer Bruker D8 Discover mit Eulerwiege für Textur-, Eigenspannungs- und Phasenanalysen.
- Röntgendiffraktometer Seifert Charon SXL (XRD Eigenmann GmbH): Diffraktometer für große Bauteile für hochpräzise Messungen mit einer Spotsize bis 50µm
- Mobile Röntgendiffraktometer Stresstech Xstress 3000 (G2/G3) mit integrierter Tiefenmessung und automatischem Prüftisch. Geeignet auch zur Messung von innenliegenden Flächen und zur Insitumessung an Prüfmaschinen.
- Mobiles Röntgenfluoreszenzanalysegerät S1TurboLE von Bruker (Handheld)



We Innovate Materials

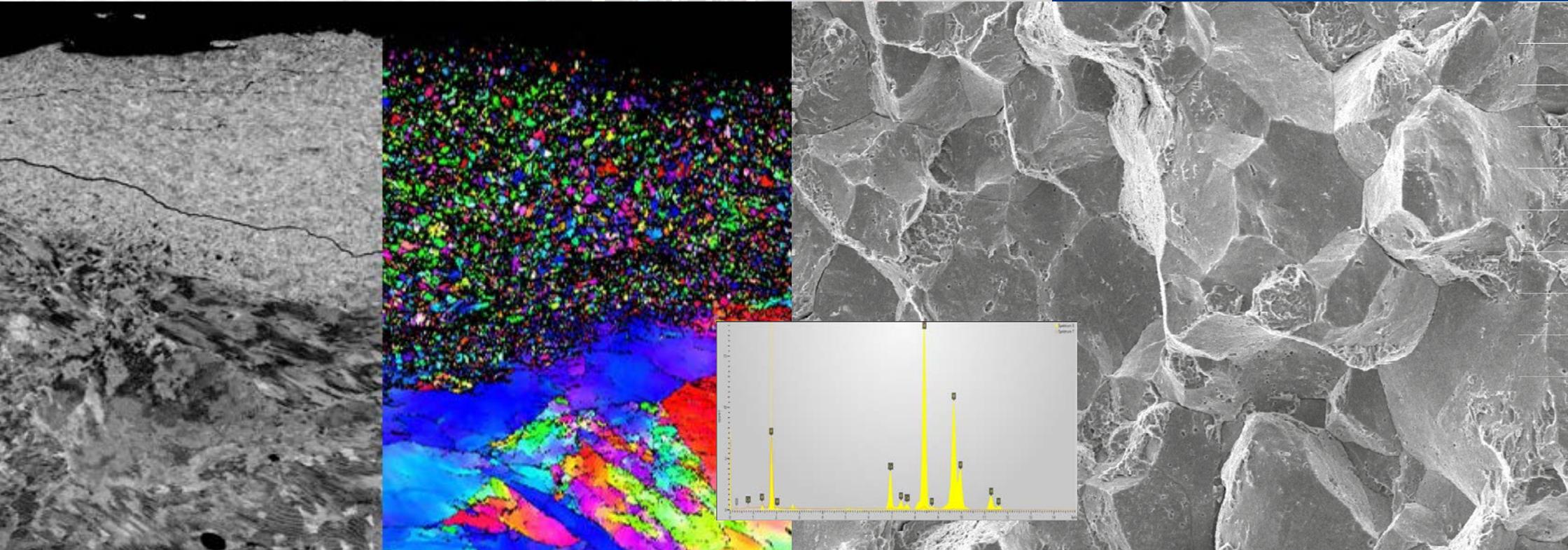
Rasterelektronen- mikroskopie

- Werkstoff- und Schädigungsuntersuchung
- 3D-Gefüge und Konturanalysen
- Hochauflösende Elektronenmikroskopie
- Präzise chemische und strukturelle Analytik
- Focus Ion Beam Micromachining
- Insitu - Mikromechanische Untersuchungen
- Insitu - Temperatur-Umwandlungsanalytik
- Ex-/Insitu - AFM-Messungen



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Werkstoff- und Schädigungsuntersuchung



Hochauflösende Untersuchung von Materialschliffen, Oberflächen oder Bruchflächen inkl. lokaler chemischer und kristallographischer Analyse

Ansprechpersonen



DI Petri Prevedel
T +43-676 848883 108



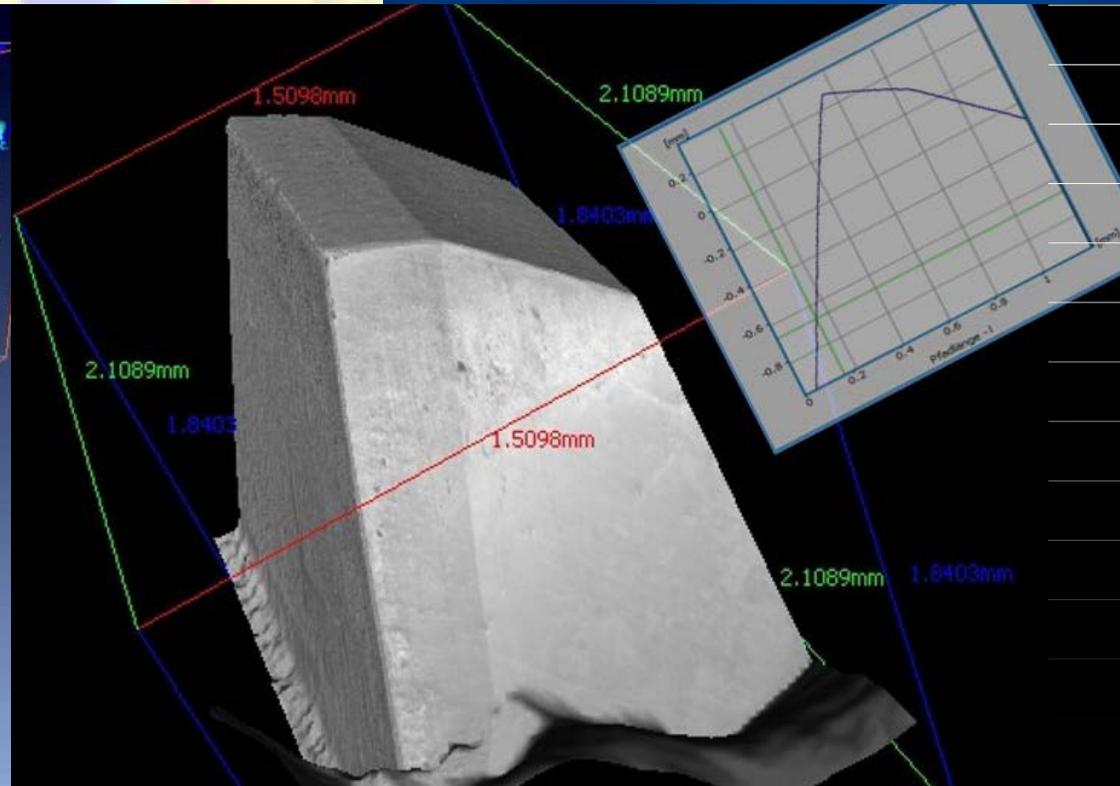
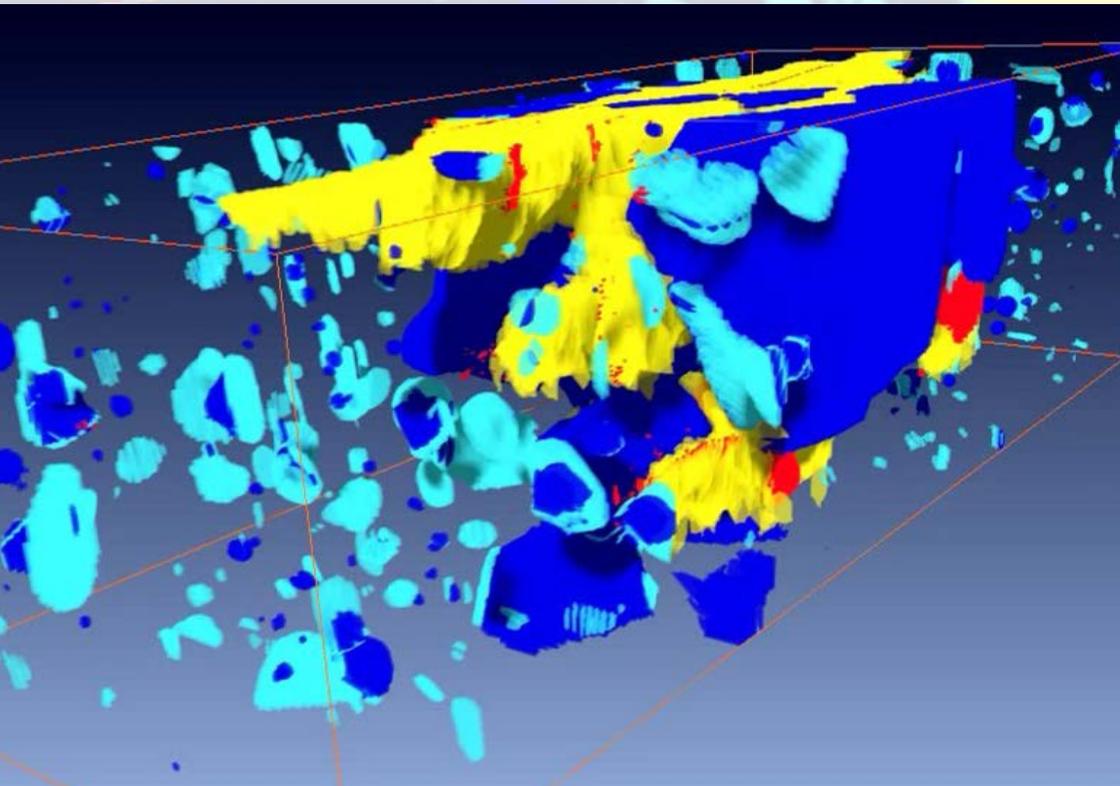
Dr. Angelika Spalek
T +43-676 848883 201

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Oberflächen-, Bruchflächenanalysen, Schadensanalysen
- Analyse von großen oder schwer zu reinigender Bauteilen (bis zu 3kg), Schliffen bis hin zu mikroelektronischen Bauteilen
- REM-Untersuchung von nichtleitenden Bauteilen ohne zusätzliche Bedampfung (z.B. keramische Bauteile, Metall/Kunststoffverbunde)
- Lokale chemische und kristallographische Analysen

3D Gefüge- und Konturanalysen



Hochauflösende 3-dimensionale Darstellung und Vermessung von Konturen oder Gefügeb Bestandteilen

Ansprechpersonen



Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129



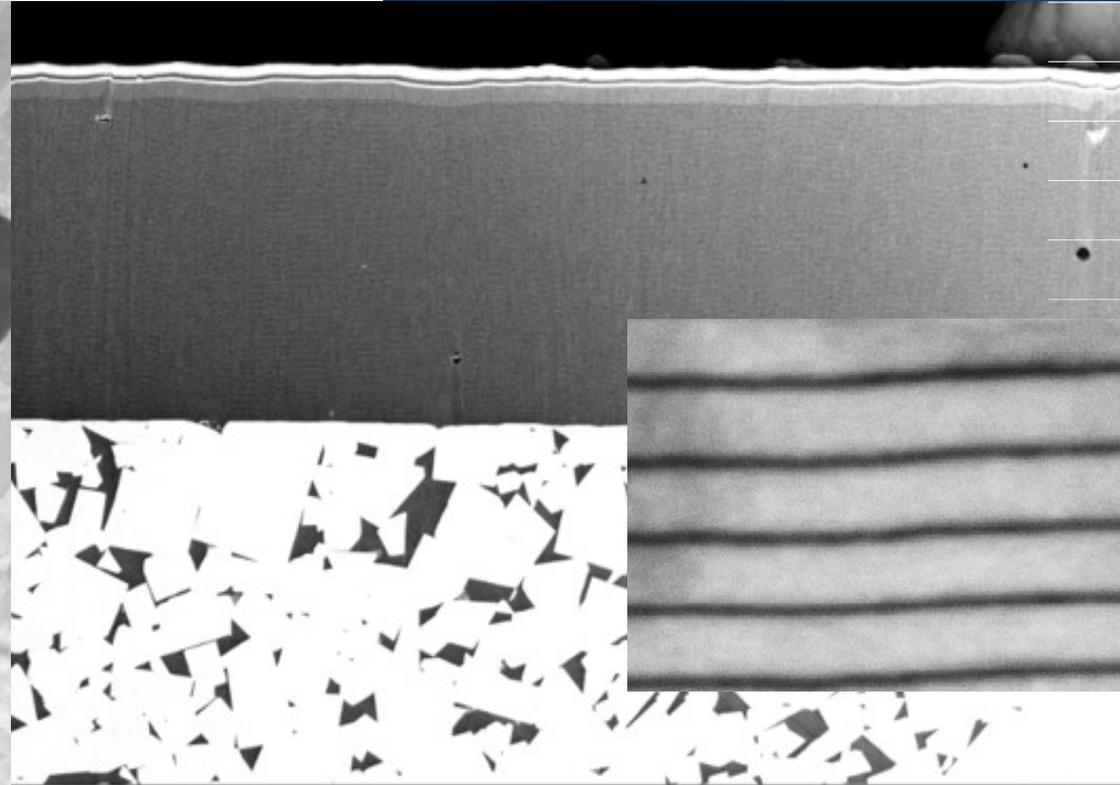
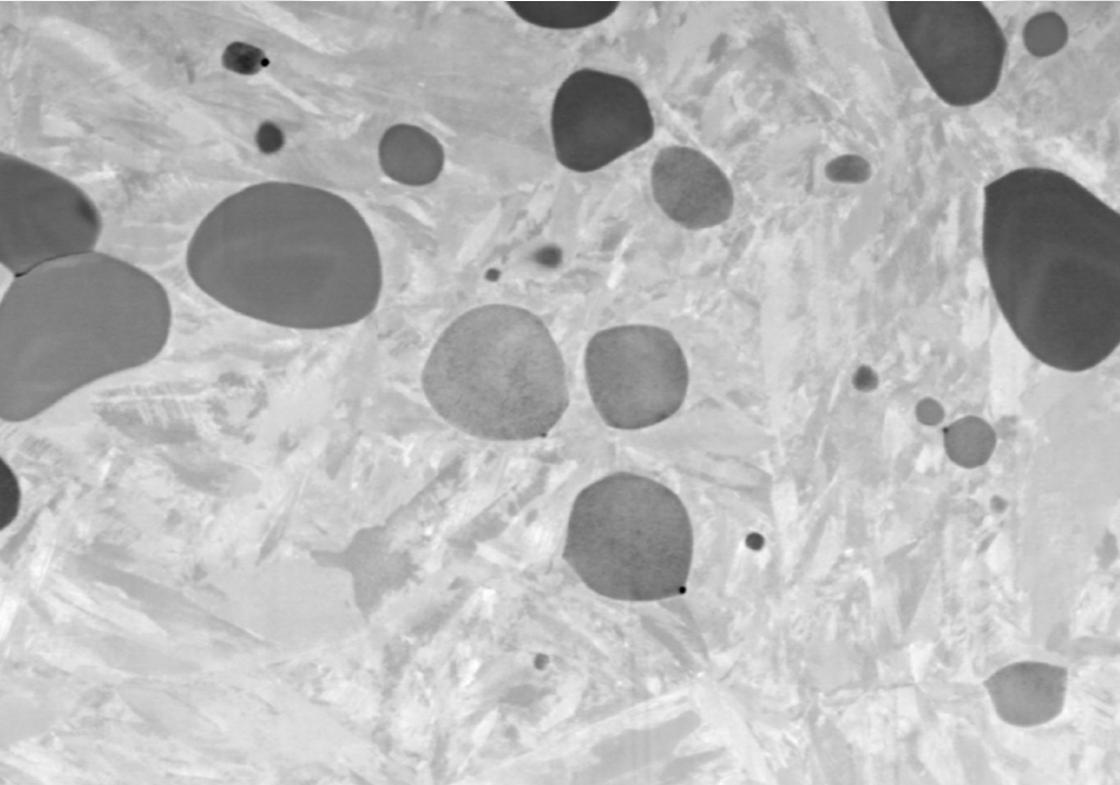
Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- 3D-Topographie von Konturen, Schädigungen u.ä. inkl. Vermessung im mm bis sub- μ m Bereich.
- 3D- Tomographie von Gefügeb Bestandteilen durch die Slice&View-Methode inkl. Vermessung der lokalen Chemie und Struktur.
- Unterschiedliche Elektronen- und Ionenkontraste, EBSD-Orientierungsmessung, lokale chemische Zusammensetzung über das messbare Spektrum von Lithium bis Uran (EDX, WDX, RFA).

Hochauflösende Elektronenmikroskopie



Hochauflösende Gefügecharakterisierung

Ansprechpersonen



Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129



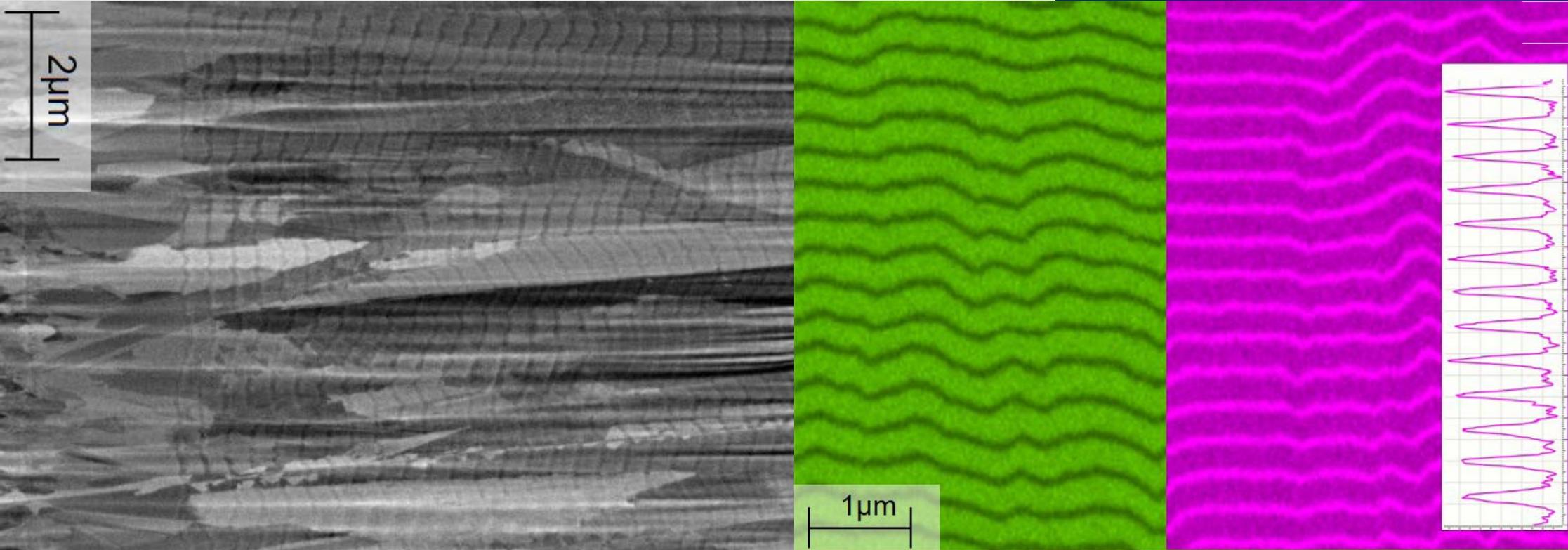
Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Hochauflösende Gefügecharakterisierung mit Auflösungen bis zu 1.000.000x.
- Unterschiedliche Elektronen- und Ionenkontraste, EBSD-Orientierungsmessung
- Messung der Kristallstruktur mittels EBSD vom cm Bereich bis hin zu 20-30nm kleinen Strukturen
- Vermessung der lokalen chemischen Zusammensetzung über das messbare Spektrum von Lithium bis Uran (EDX, WDX, RFA)

Präzise chemische und strukturelle Analysen



Präzise chemische und strukturelle Analyse von feinsten Strukturelementen bis zu wenigen 10nm Größe.

Ansprechpersonen



Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129



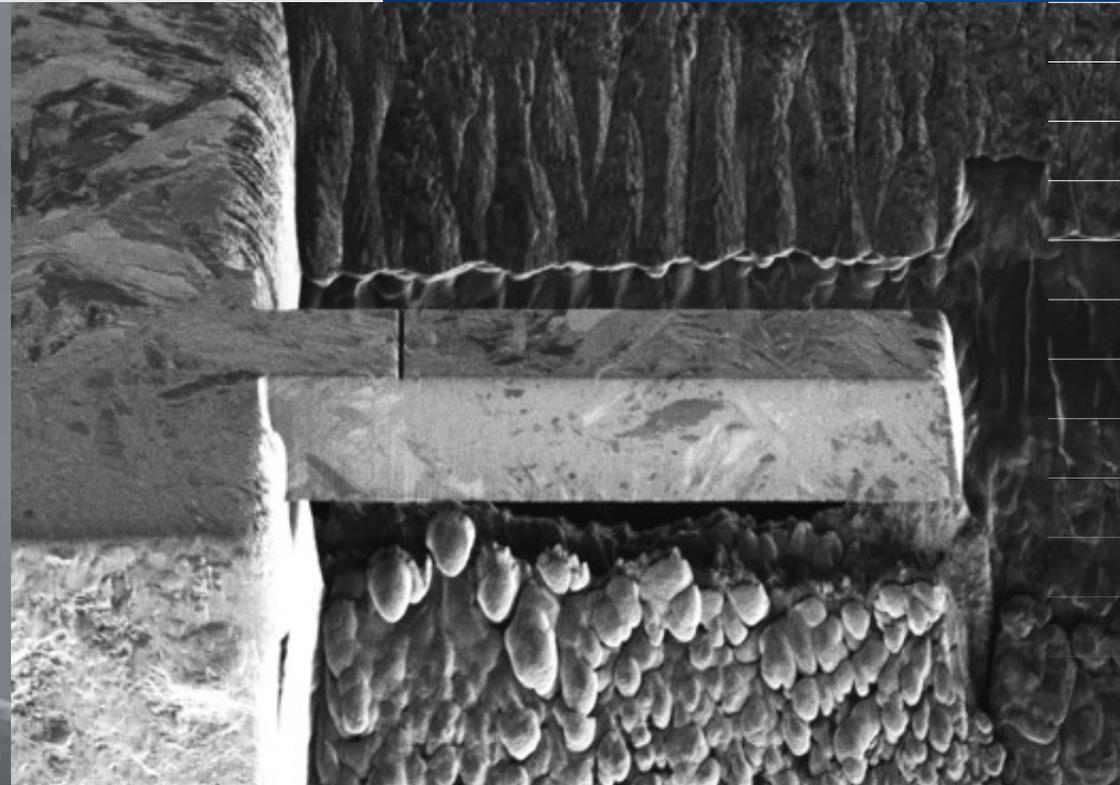
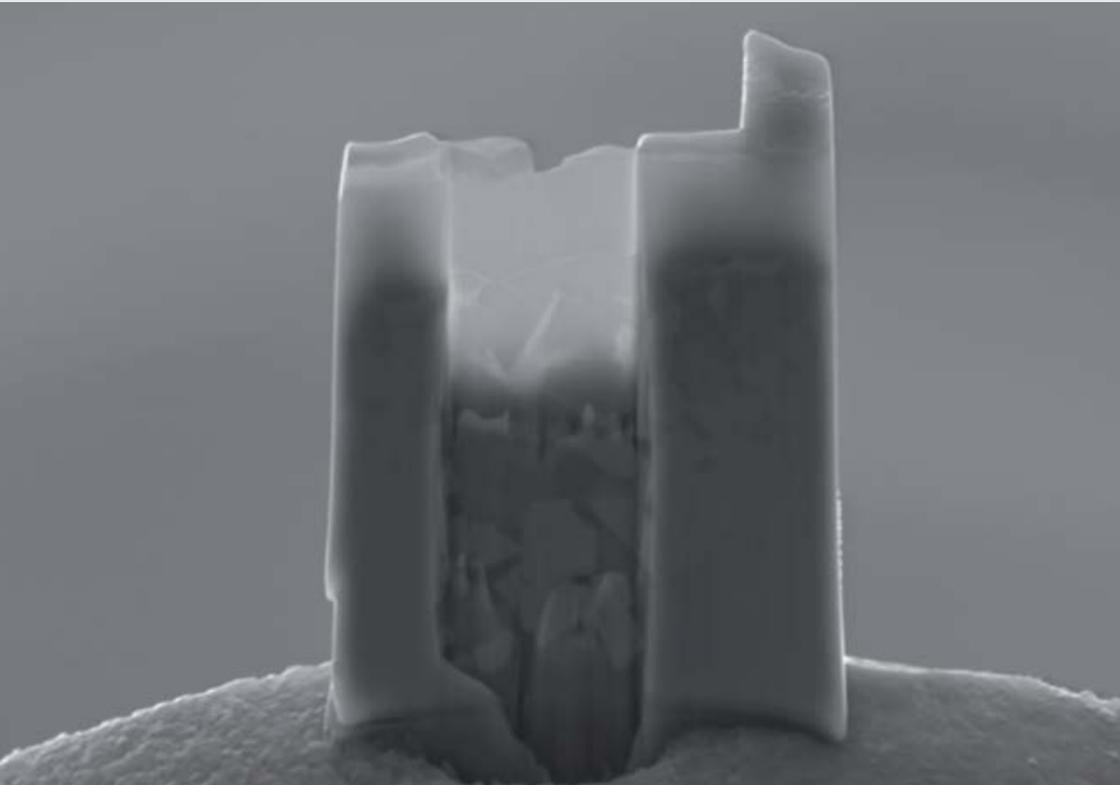
Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Präzise chemische Analysen mittels EDX, WDX und RFA
- Hoher Energieauflösung mit Nachweisgrenzen von 50-100 ppm
- Spurenelementanalysen bis zu Nachweisgrenzen von 10ppm
- EBSD Messungen weniger 10nm großer Körner zur Identifikation der Gefüge- bzw. Kristallstrukturen

Focused Ion Beam - Micromachining



Probenherstellung für mikromechanische und mikrostrukturelle Untersuchungen

Ansprechpersonen



Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129



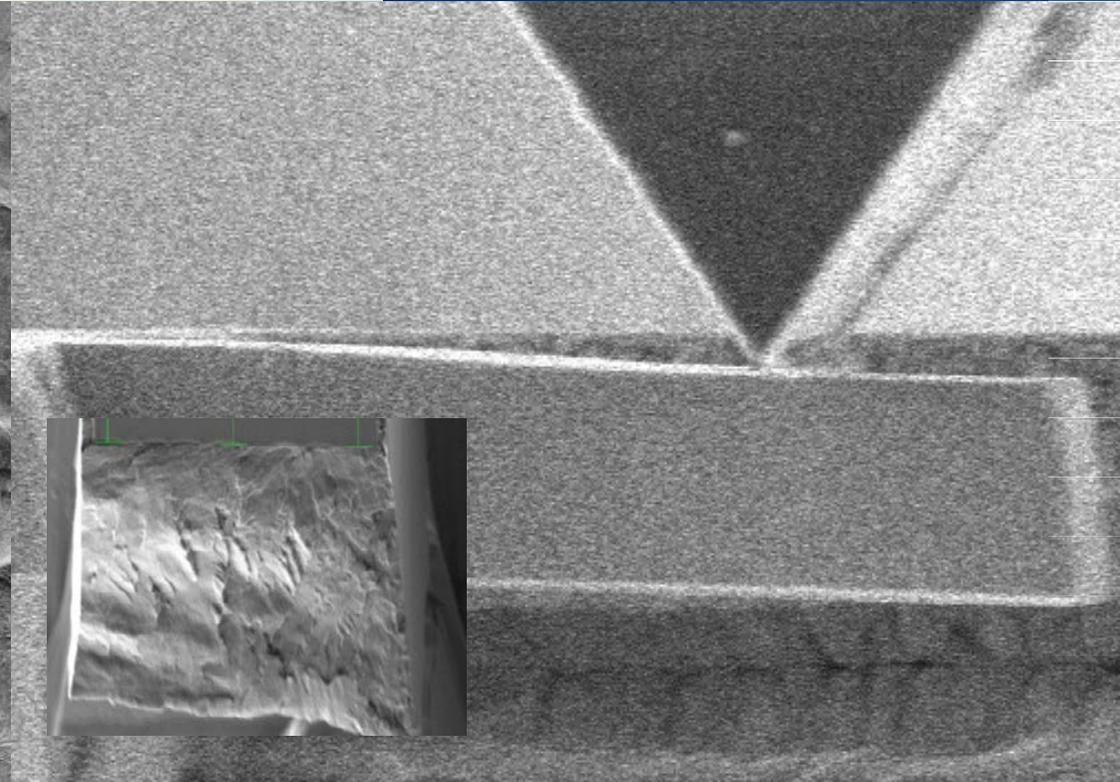
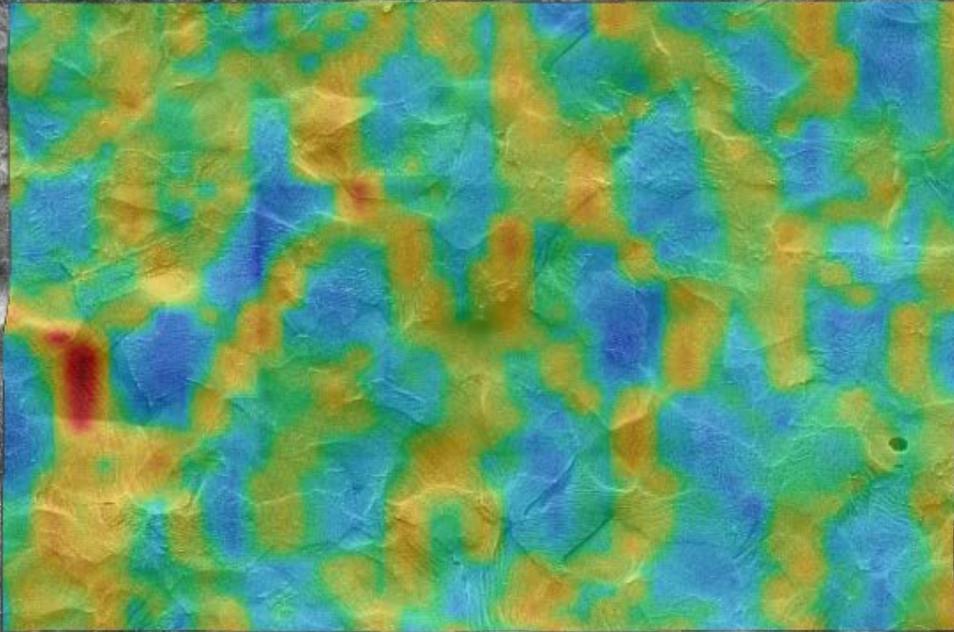
Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Zielpräparation von Dünnschichten für nachfolgende elektronenmikroskopische und transmissionselektronenmikroskopische Untersuchungen (*)
- Zielpräparation von Atomsondenspitzen für nachfolgende Atomsondenuntersuchungen
- Herstellung von Proben für mikromechanische Prüfung von Werkstoffen (z.B. von dünnen Schichten oder Gefügekomponenten)

**weiterführende TEM-, APFIM-Analysen werden in Kooperation mit Forschungspartnern des MCL durchgeführt*

Insitu - Mikromechanische Untersuchungen



Ermittlung mikromechanischer Eigenschaften von Gefügekomponenten oder Schichten

Ansprechperson



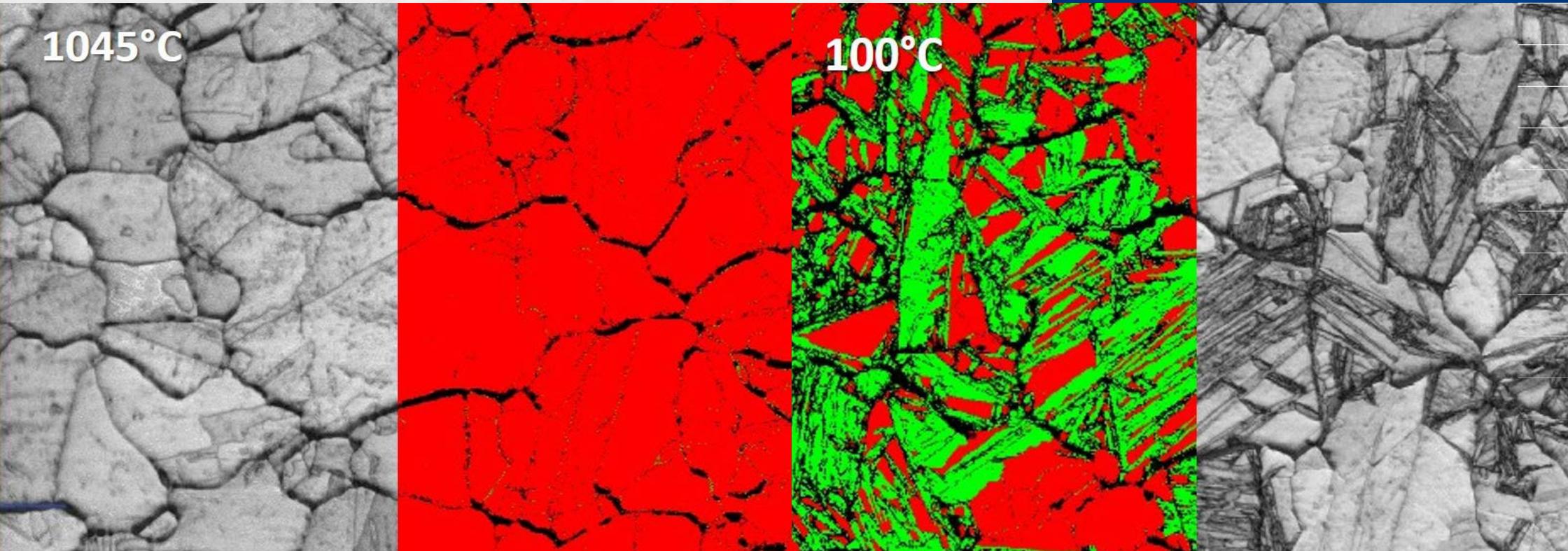
Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Härteprüfung einzelner Gefügefraktionen
- Insitu-Zugversuch zur Beobachtung lokaler Dehnungsänderungen
- Insitu-Härteprüfung mittels Nanoindenter, Aufnahme von Fließkurven und Bestimmung des E-Moduls
- Insitu statische und zyklische Materialprüfung mittels Nanoindenter. Ermittlung von Bruch- und Ermüdungseigenschaften
- Prüfung von Scherwiderständen an Grenzflächen (z.B. Interface einer Beschichtung)

Insitu - Temperatur-Umwandlungs-Analytik



Hochauflösende Dokumentation der Umwandlungskinetik einzelner Phasenfraktionen.

Ansprechperson



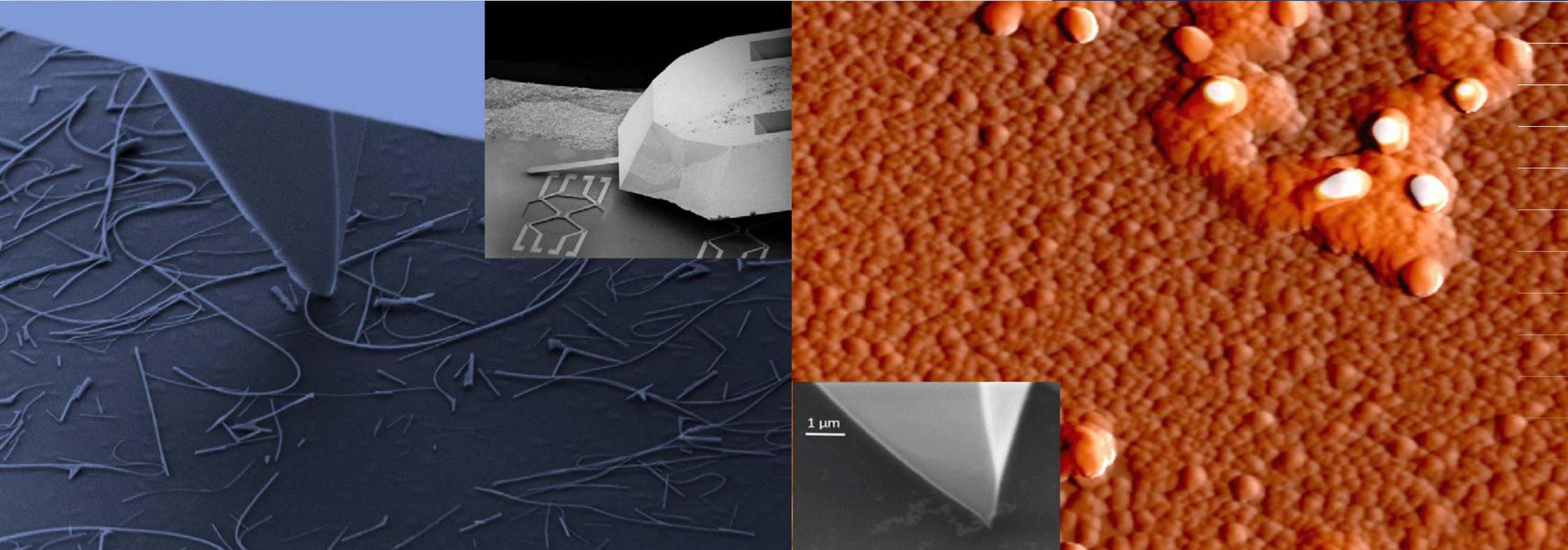
Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Insitu Heiz- und Kühlexperimente im Rasterelektronenmikroskop.
- Temperaturbereich -180°C bis 1045°C
- Heizraten: -180°C bis 400°C max. 20°C/min
250°C bis 1045 °C max. 250°/min
- Temperaturabhängige Eigenspannungsmessung an Beschichtungen.
- Analytik mit unterschiedlichen Detektoren (u.a. EBSD).

Ex-/Insitu-AFM Messungen



Bestimmung von lokaler elektrischer, thermischer und magnetischer Eigenschaften und Oberflächentopographien.

Ansprechpersonen



Dr. Barbara Kosednar-Legenstein
T +43-676 848883 129



Bernhard Sartory
T +43-676 848883 129

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Topographie / Rauigkeit
- KPFM zur Bestimmung lokaler elektrischer Eigenschaften von Korn bzw. Gefüge Komponenten
- SThM zur Bestimmung der thermischen Leitfähigkeit von Körnern bzw. Gefüge Komponenten
- EBIC zur Bestimmung lokaler elektrischer Eigenschaften und Kurzschlüssen/Unterbrechungen
- MFM zur Bestimmung lokaler magnetischer Eigenschaften (z.B.: Restaustenit)
- STM zur Darstellen der Atome bzw. des Atomgitters
- C-SPM zur Messung der elektrischen Eigenschaften wie Widerstand oder Leitfähigkeit

Leistungsangebot

- REM-Charakterisierung von Oberflächen, Bruchflächen, Schädigungen und Schliffen inkl. lokaler chemischer Zusammensetzung
- Werkstoffuntersuchungen bis hin zur 3D-Gefügetopographie und -tomographie mit Hilfe der REM-FIB Technologie.
- Zielpräparation von TEM-Dünnschichten, Atomsondenspitzen für weiterführende hochauflösende Untersuchungen
- Herstellung von Mikroproben für mechanische in-situ-Versuche mit verschiedenen Geometrien (z.B. Quader, Zylinder oder Mikrozugproben und Biegebalken)
- Untersuchung der TEM-Proben im Durchstrahlungsmodus (STEM) inkl. chemischer und kristallographischer Analytik
- Einbringung kleiner rissähnlicher Defekte (im sub- μm bis μm -Bereich) zum Studium des Verhaltens kurzer Risse
- **Lokale und tiefenaufgelöste** Eigenspannungsmessungen
- Hochtemperatur Untersuchungen in Kombination mit EBSD
- Ermitteln von physikalischen Kennwerten in Kombination der Module und Analytik
- SPM-SEM Kombination in Kombination verschiedener Module
- Ein- bis mehrtägige **vor-Ort-Schulungen** im Bereich metallographische Präparation & Gefügebewertung



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Anlagenausstattung

- Rasterelektronenmikroskop mit großer Probenkammer der Fa. Zeiss Typ EVO MA25[®] u.a. für die Analyse von nichtleitenden und verunreinigten Proben
- Dual-Beam FE-REM (Zeiss AURIGA[®]-CrossBeam[®]) inkl. Focused Ion Beam System (FIB)
- Hochauflösendes FE-REM (Zeiss Gemini[®]-SEM 450) zur Abbildung von Strukturen mit wenigen nm und präziser chemischer Analyse
- Modul-REM (Zeiss CrossBeam[®]-SEM 340) mit
 - **Zug-/Druck-/Biege-Modul**
 - **Nanoindenter**
 - (Hochtemperatur-) **Heiz-/Cryomodul**
 - **AFM**
- Aufnahmetechniken und Analytik: SE-, BSD-, STEM-, Sekundärionen-, InLens- und EBSD-Detektor, EDX, WDX, ED-XRF, WD-XRF, EBSD, STEM, TKD (Transmission EBSD)
- Ionslicer für die Probenpräparation (Flatmilling, Cross Sectioning)
- Bedampfung mit unterschiedlichen Substanzen (Graphit, Platin,...) zur Ladungskompensation und Analyse von nichtleitenden Proben



We Innovate Materials

We Innovate Materials

Mechanische Werkstoffprüfung

Härteprüfung

Statische Materialprüfung - Zug/Druck/Biegung

Zyklische Materialprüfung - Low Cycle Fatigue (LCF)

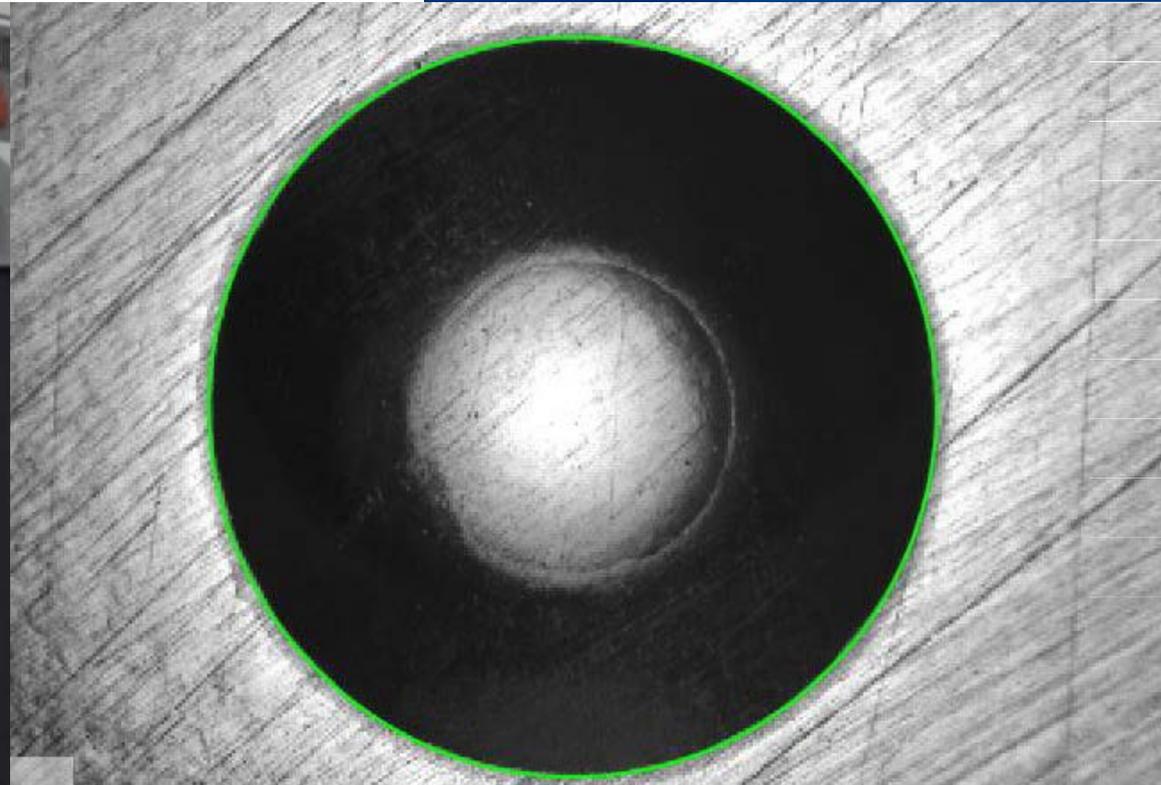
Schwingprüfung - High cycle fatigue (HCF)

Bruchmechanische Untersuchungen



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Härteprüfung



Durchführung von Härteprüfungen (Vickers HV, Brinell HB, Rockwell HRC) im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025.

Ansprechperson



Ing. Robert Peissl
T +43-676 848883 103

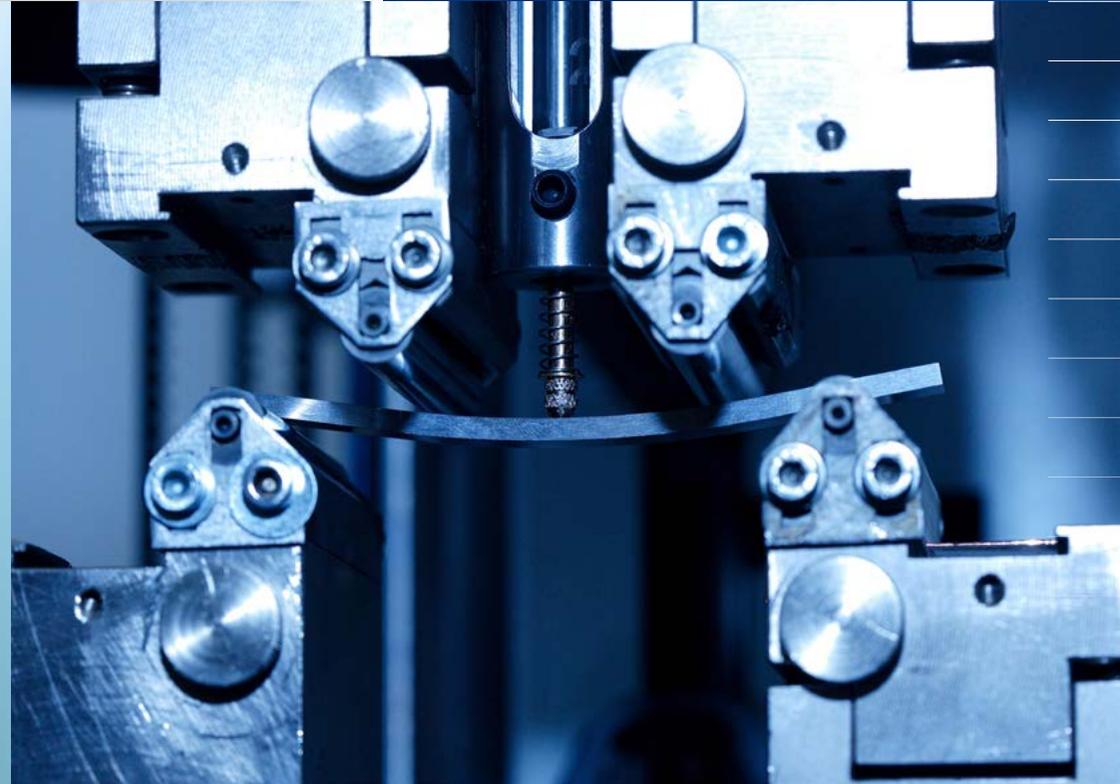
We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Ermittlung der Kernhärte HV, HRC, HB im akkreditierten Prüffeld
 - EN ISO 6506-1 (HB)
 - EN ISO 6507-1 (HV)
 - EN ISO 6508-1 (HRC)
- Vermessung von Härteverläufen
- Härtemessung von metallischen und keramischen Materialien



Statische Materialprüfung - Zug / Druck / Biegung



Bestimmung von mechanischen Werkstoffkenngrößen für niedrig- bis hochfeste Werkstoffe unter Zug, Druck und Biegung.
(teilweise im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025)

Ansprechperson



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

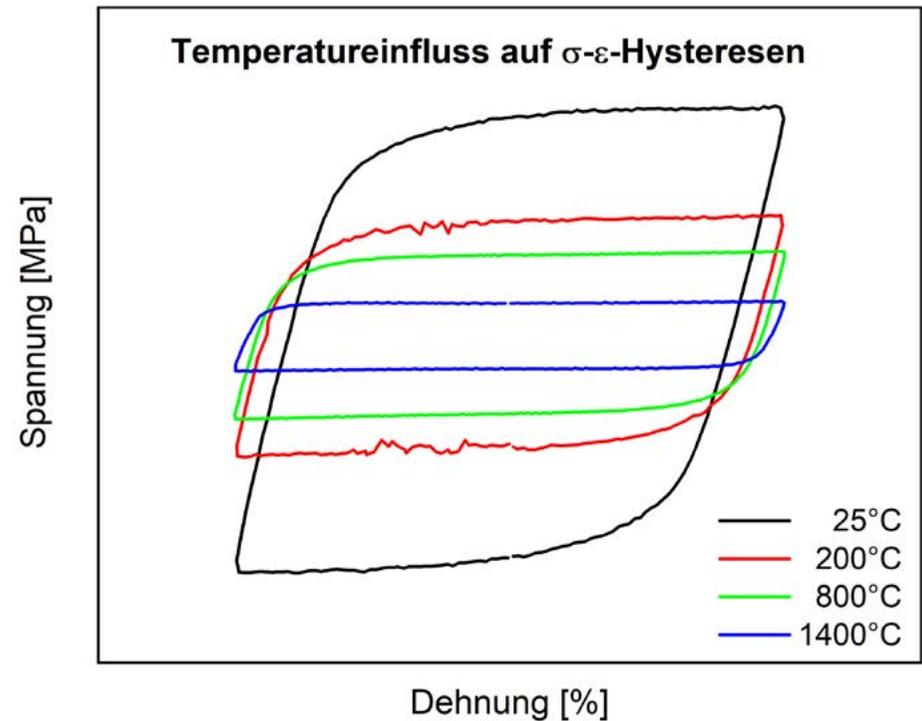
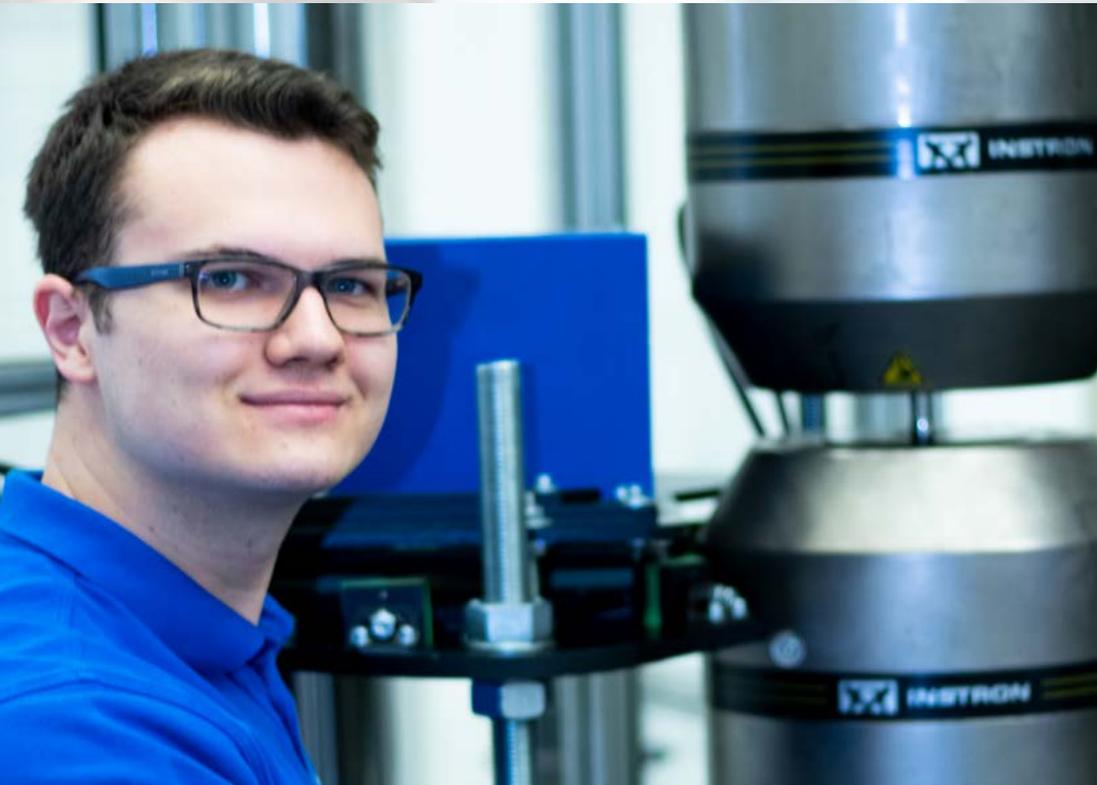
We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Zugversuch nach EN ISO und ASTM-Normen (tlw. im Rahmen der Akkreditierung)
- Stauchversuch nach ASTM E9 und DIN 50106
- 3-Punkt und 4-Punkt Biegeversuch
- Temperaturbereich von -150°C bis 1400°C
- Kombination mit lokaler Verformungsanalyse (Aramis)
- Probenfertigung und Prüfung unterschiedlichster Probengeometrien und Dimensionen



Zyklische Materialprüfung - Low Cycle Fatigue (LCF)



Ermittlung zyklischer Werkstoffkennwerte (Dehnungswöhlerkurven, zyklisches Kriechen,...)

Ansprechperson



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Dehnungswöhlerkurven (ASTM E606, ISO 12106)
- zyklische Fließkurven
- zyklisches Kriechen
- Zug/Druck ± 250 kN von -150°C bis 1400°C
- Hochpräzise Laser-Dehnungsmessung
- Vakuum / Luft / Schutzgas
- Individuelle Belastungs- Blockprogramme
- Sonderversuche: Koppelung Heizen / Kühlen mit mech. Belastung (z.B. Eigenschaften metastabiler Phasen)

Schwingprüfung - High cycle fatigue (HCF)



Ermittlung zyklischer Werkstoffkennwerte (Wöhlerkurve, Dauerfestigkeit) bei Raumtemperatur und erhöhten Temperaturen
(teilweise im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025)

Ansprechperson



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

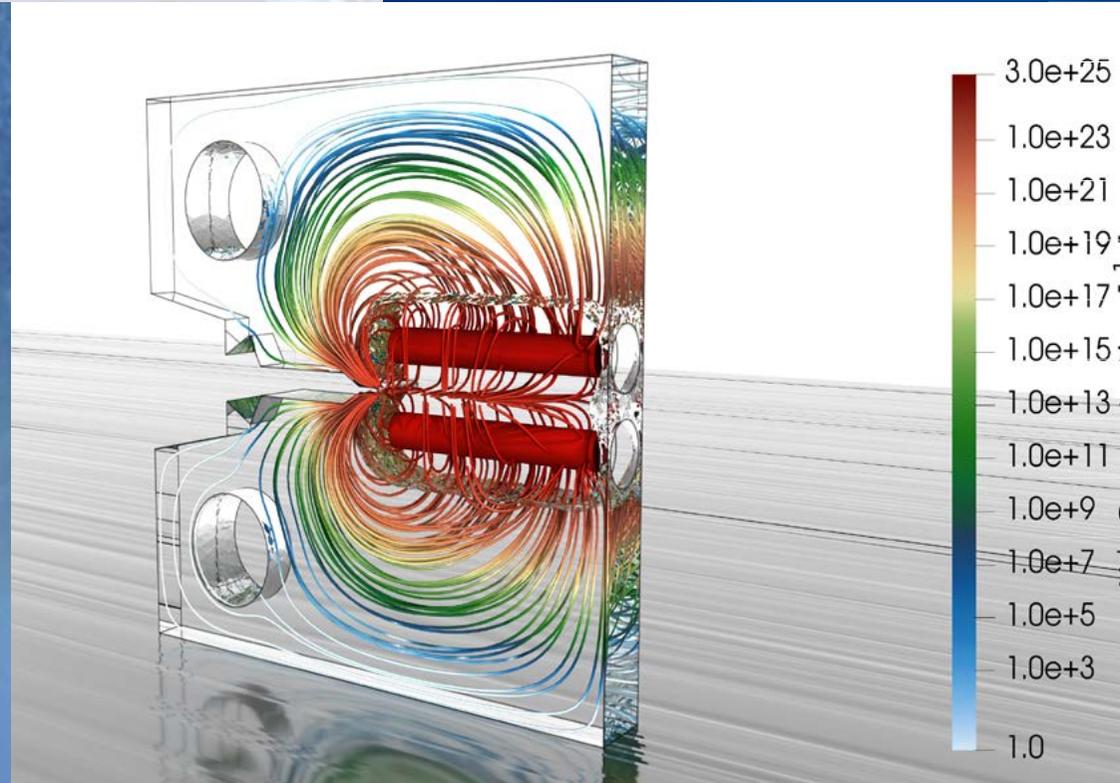
We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Schwingversuche (High Cycle Fatigue) (HCF) im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025 (DIN 50100, ASTM E466, ISO 1099)
- Prüffrequenz bis 180 Hz
- Temperatur: -150°C (N₂) bis 900°C (Luft)
- Statistische Auswertung Zeitfestigkeit / Dauerfestigkeit
- Zug-Druck, Torsion, Biegung (3PB, 4PB, 8PB)
- unterschiedliche Atmosphären (Luft/ Schutzgas/Vakuum)



Bruchmechanische Untersuchungen



Durchführung von statischen und zyklischen bruchmechanischen Untersuchungen

(teilweise im Rahmen der Akkreditierung nach EN ISO 17025)

Ansprechperson



Dr. Stefan Maronser
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Statische Bruchmechanik:
 - KIC, JIC, $J_{\Delta a}$ -Kurve, CTOD
- Zyklische Bruchmechanik:
 - da/dN -Kurven
 - Schwellwertermittlung
 - Risswiderstandskurven
- Unterschiedliche Prüfanordnungen
 - CT, SE(B), SE(T)
- Temperaturbereich zwischen -150°C bis 800°C



Leistungsangebot

Härteprüfung

- Ermittlung von Kernhärte und Härteverläufen HV, HRC, HB

Statische Materialprüfung

- Einachsiger Zugversuch (-150°C bis 1400°C)
- Einachsiger Stauchversuch bzw. Zylinderstauchversuche nach ASTM E9 bzw. DIN 50106 (-150°C bis 1400°C)
- 3-Punkt- und 4-Punkt-Biegeversuch
- Weitere technologische Versuche mit Sonderaufbauten nach Kundenwunsch

Zyklische Materialprüfung

- LCF Low cycle fatigue-Versuche (-150°C bis 1400°C) (Dehnungswöhlerkurven, zykl. Spannungs-Dehnungskurve, Ratchetting, strep-imental-test, ...) (ASTM E 606, ISO 12106).
- Multiaxiale Zug-Druck-Torsionsprüfung (RT bis 900°C).
- HCF high cycle fatigue-Versuche (-150°C bis 850°C) (Spannungswöhlerkurven statistisch abgesichert, Zug-Druck, Biegung, Torsion)

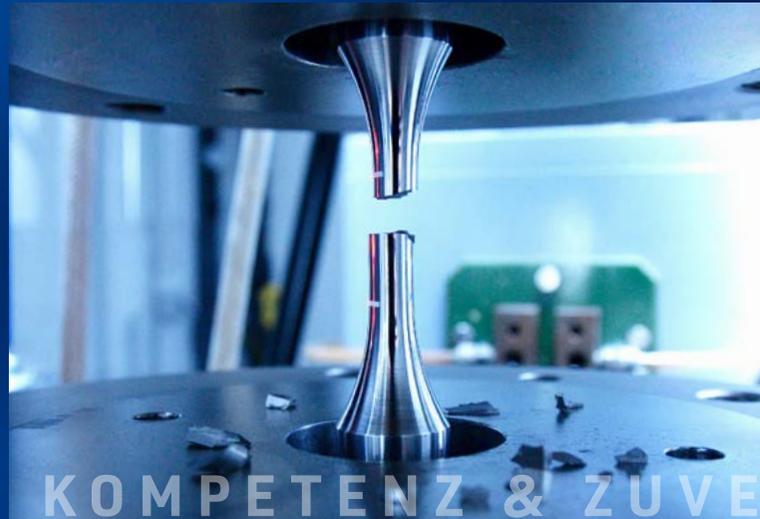
Bruchmechanische Untersuchungen

- Statische Bruchzähigkeitsprüfung (KIC, JIC, JDa, CTOD) (-150°C bis 800°C) nach ASTM E 1820, ISO 12135, EN ISO 15563
- Zyklische Bruchzähigkeitsprüfung (da/dN-Kurven, DKth, Paris-Bereich, ...) nach ASTM E 647, ISO 12108

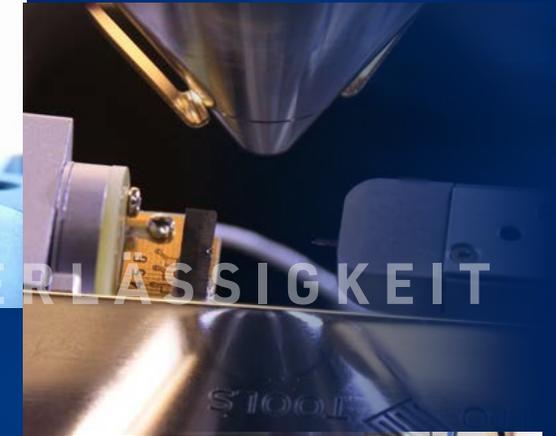
Prüfverfahren im Rahmen der Akkreditierung nach ISO IEC 17025



- Ermittlung der Kernhärte HV, HRC, HB nach EN ISO 6506-1 (HB), EN ISO 6507-1 (HV), EN ISO 6508-1 (HRC)
- Zugversuche an metallischen Werkstoffen bei Raumtemperatur nach EN ISO 6892-1, ASTM E8 / E8M, ASTM 370
- Zugversuche an metallischen Werkstoffen bei tiefen Temperaturen nach EN ISO 6892-3
- Warmzugversuche an metallischen Werkstoffen nach EN ISO 6892-2, ASTM E21
- Schwingversuche an Proben nach DIN50100, ASTM E466, ISO 1099
- Schwingversuche an Verbindungselementen nach DIN969
- Bruchzähigkeitsprüfung KIC nach ASTM E 399



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT



Anlagenausstattung

- Härteprüfer Emco Test DV30G5 und QNess Q10A+
- Zwick Universalprüfmaschine Z250 (bis max. 250 kN)
- Zwick Universalprüfmaschine Z250 (bis max. 150 kN) mit Hochtemperaturofen bis 900°C
- Instron Hydropulser 8803 (bis max. 250 kN) mit Vakuumkammer, induktiver Erwärmung und hochpräzise Laserextensometer Fiedler P50
- Instron Zug-Druck-Torsions-Pulsator 8854 (bis max. 250kN / 2000Nm) mit induktiver Erwärmung / Druckluftkühlung und hochpräzise Laserextensometer Fiedler P50
- Instron Hydropulser 8802 (bis max. 250kN) mit Temperierkammer (-150°C bis 600°C) und hochpräzise Laserextensometer Fiedler P50
- Schenk Hydropulser PS100 (mit modernisierter Instron-Elektronik) (bis max. 100kN)
- 4 x Russenberger-Resonanzprüfmaschinen Testronic 100 / 150 mit HT-Ofen (bis 900°C) und Temperierkammer (bis 300°C) und diversen Aufbauten
- 1x Russenberger Resonanzprüfmaschine Mikrotron-20
- 4x DCPD-Potentialsonden und 1x ACPD-Potentialsonde von Fa. Matelect und 2x hochpräzise DCPD-Messsystem (Eigenbau) (für in-situ-Risslängenmessung)
- Variabel einsetzbares Messsystem für optische 3D Verschiebungs- und Deformationsmessung von Fa. Aramis



We Innovate Materials

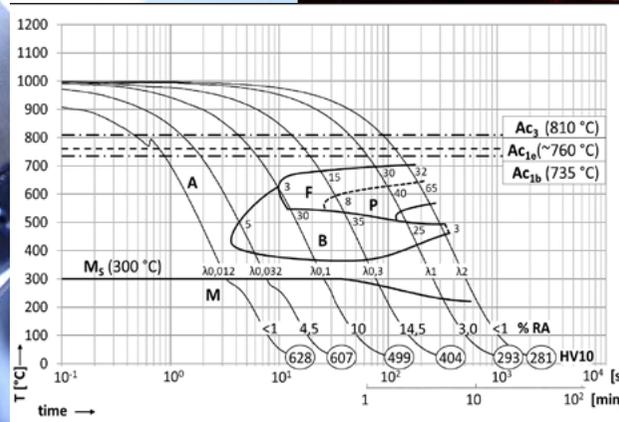
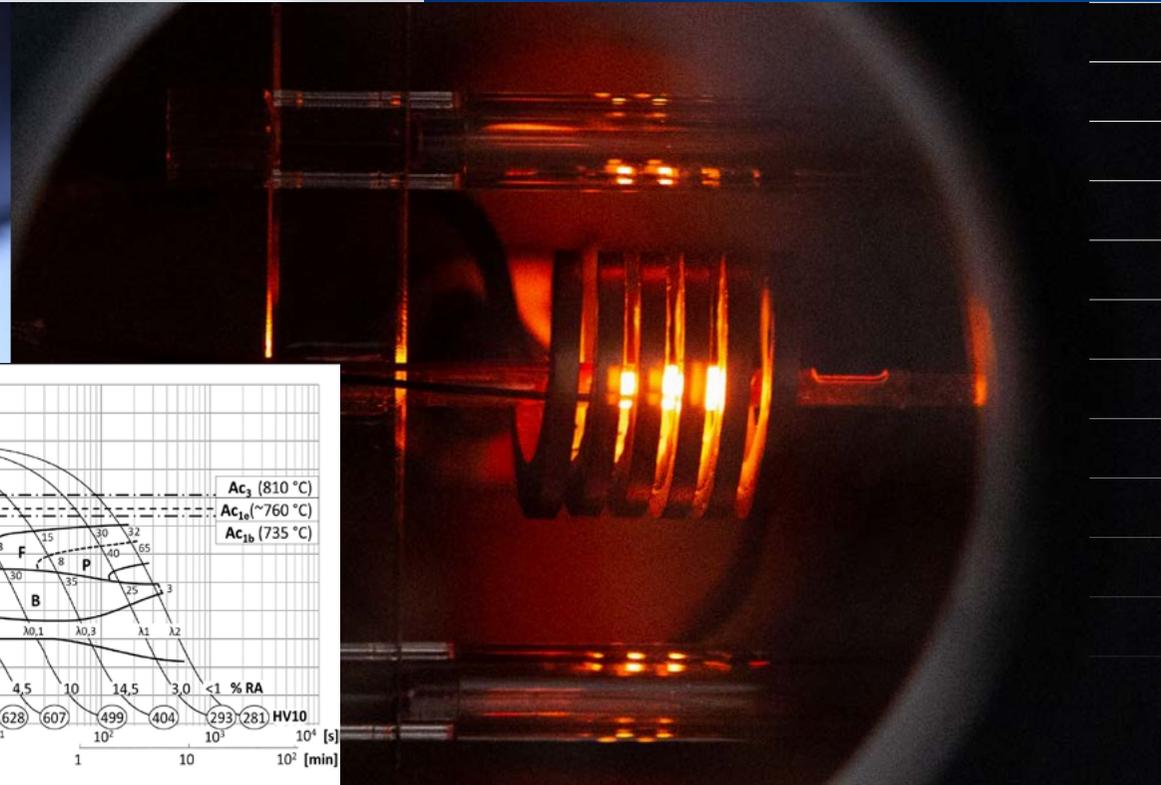
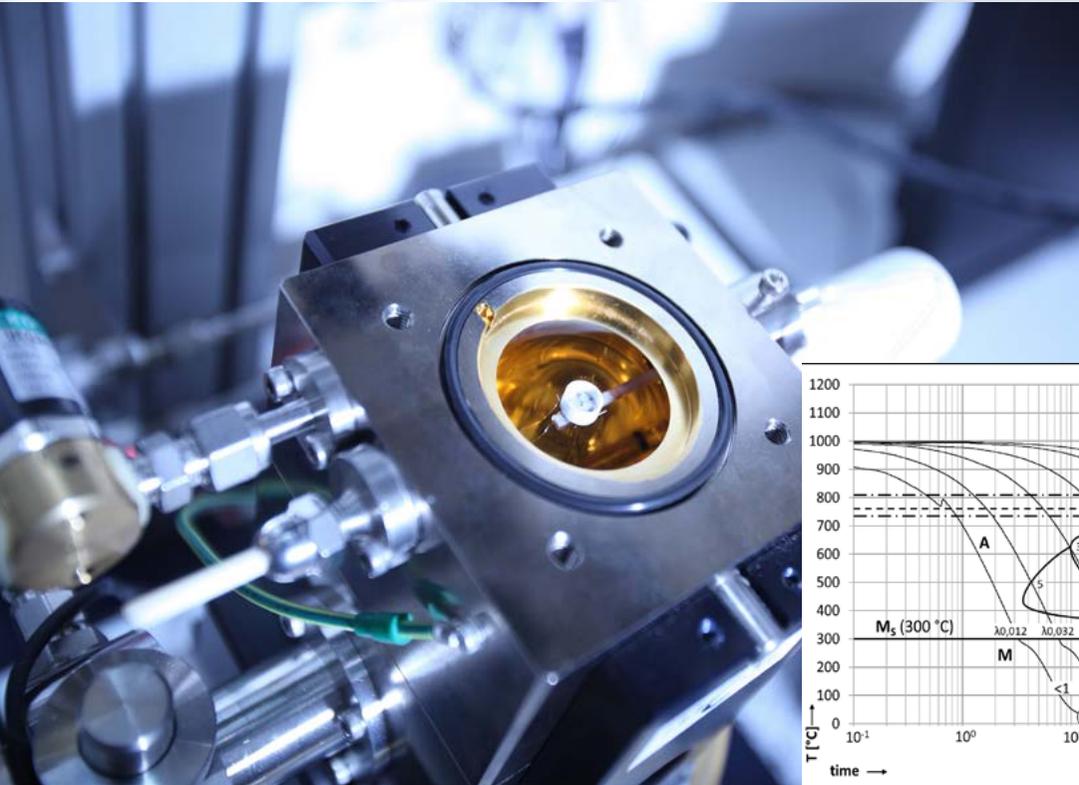
Thermische Analyse & Wärmebehandlung

- Aufnahme von ZTU / ZTA Schaubildern
- Ermittlung von thermophysikalischen Eigenschaften
- Vakuum- und Schutzgaswärmebehandlung
- Induktive Wärmebehandlung
- Aufnahme von BxH Kurven
- FE Simulation von Wärmebehandlungsprozessen
- Beratung und Prozessentwicklung



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Aufnahme von ZTU / ZTA Schaubildern



Kundenspezifische Aufnahme von Umwandschaubildern von Stählen

Ansprechpersonen



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102



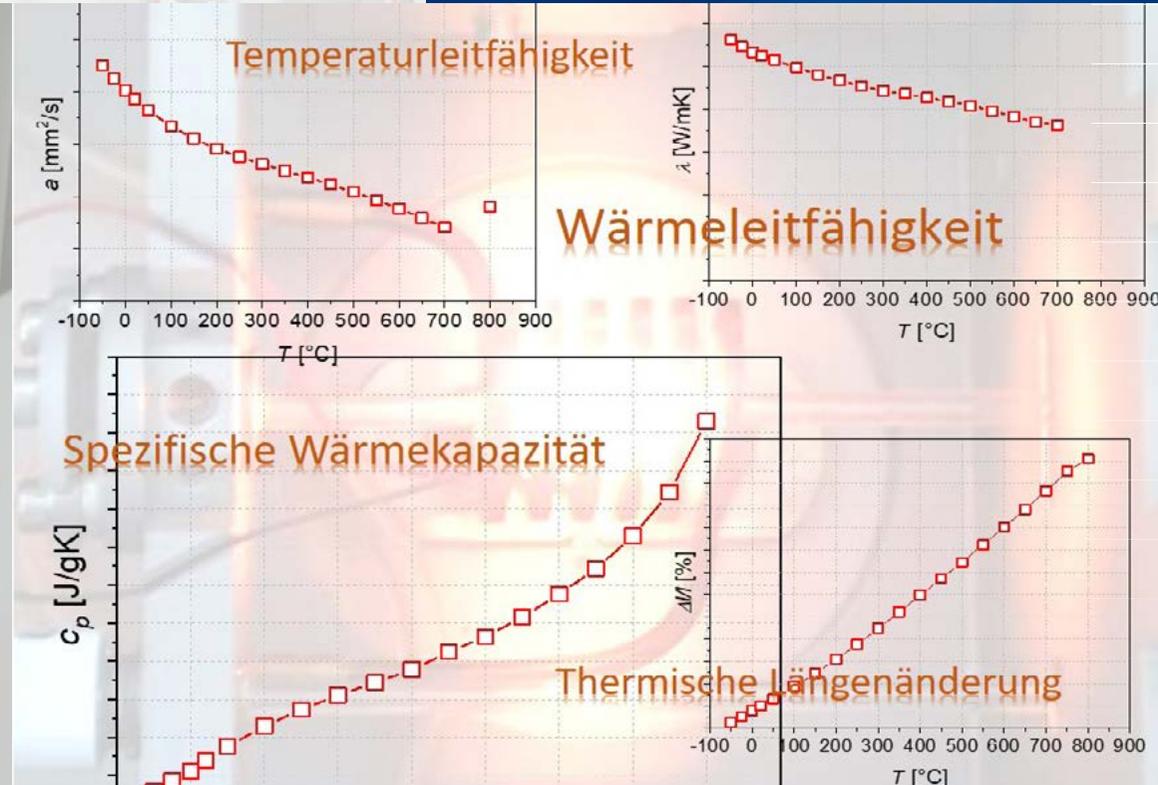
Ing. Robert Peissl
Labormanager Metallographie
T +43-676 848883 103

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Untersuchung von Stählen, insbesondere von hochlegierten, mehrphasigen Edelstählen
- Physikalische Simulation von Wärmebehandlungsprozessen mittels Abschreckdilatometer
- Ermittlung von Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubildern sowie Zeit-Temperatur-Austenitisierungsschaubildern

Ermittlung von thermophysikalischen Eigenschaften



Bestimmung der grundlegenden thermophysikalischen Eigenschaften von metallischen und keramischen Werkstoffen bzw. deren Verbunden

Ansprechpersonen



Dr. Petri Prevedel
T +43-676 848883 108



Dr. Angelika Spalek
T +43-676 848883 201

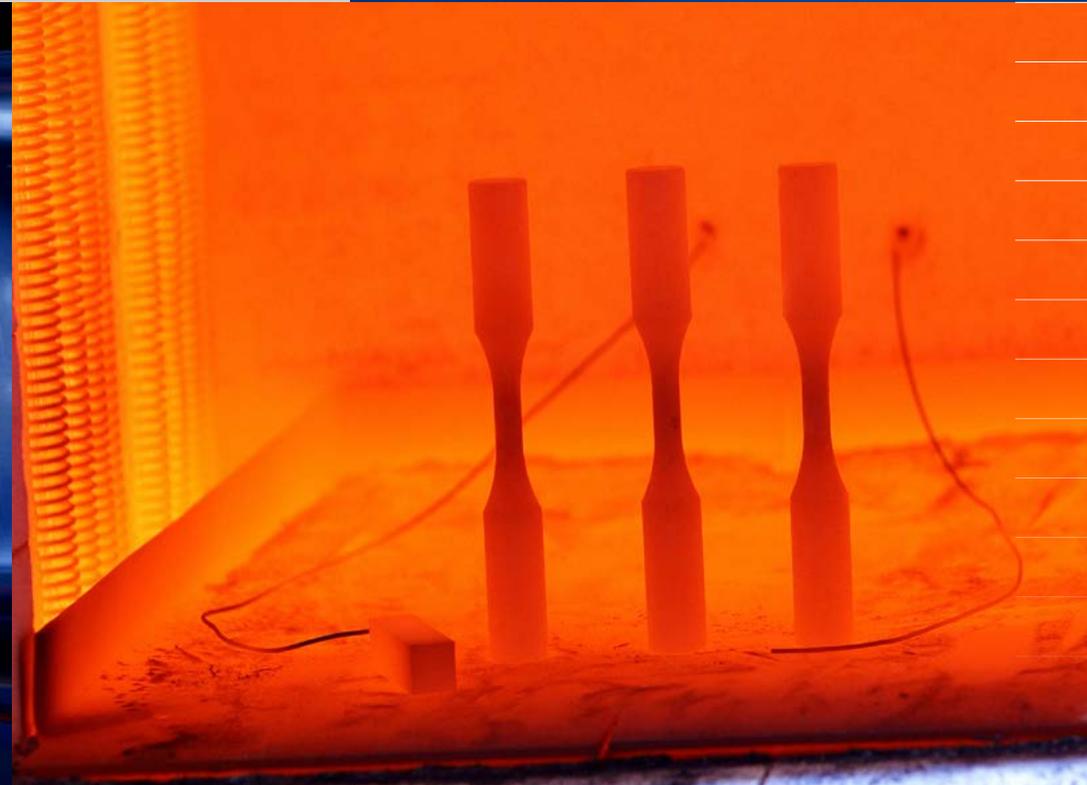
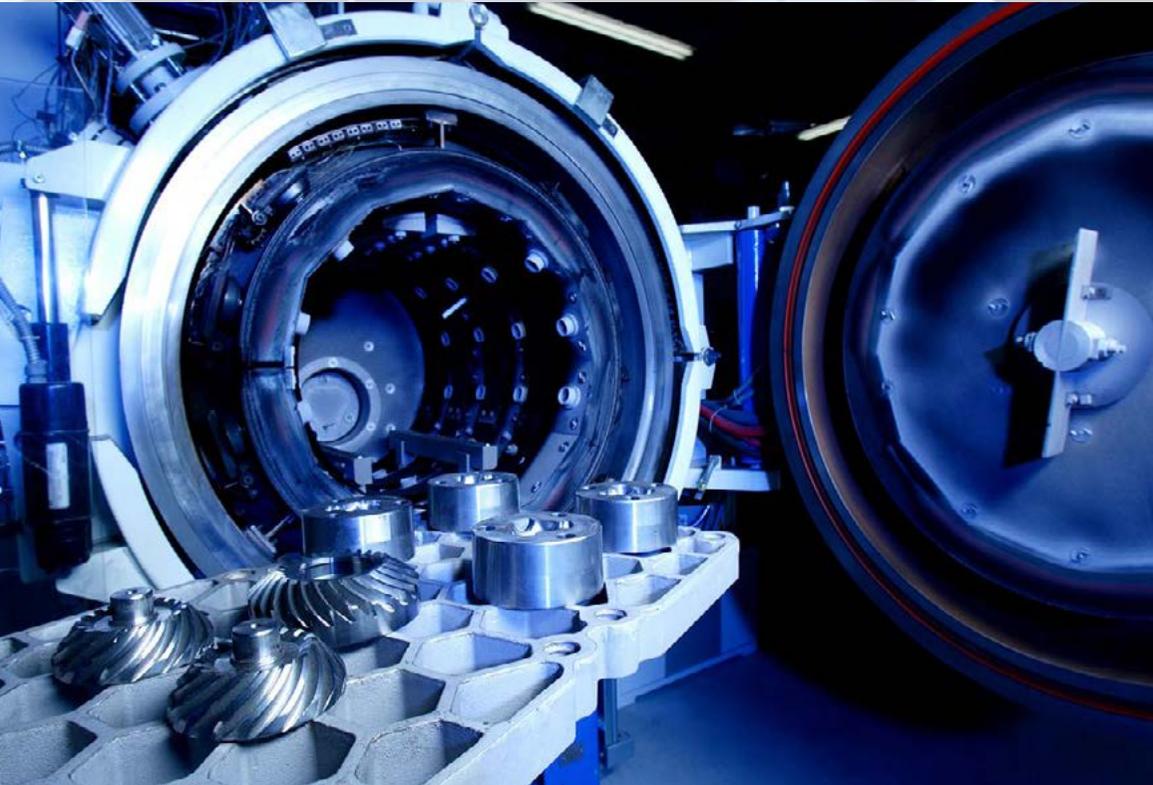
We innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Bestimmung der Temperaturleitfähigkeit (-60°C bis 1200°C) nach EN 821-2 (1997)
- Messung der thermischen Längenänderung fester Körper (-150°C bis 1200°C) nach DIN 51 045-1 (2005)
- Messung der spezifischen Wärmekapazität (-150°C bis 1100°C) nach EN 821-3 (2005) (*)
- Messung des dynamischen Elastizitätsmoduls (20°C bis 900°C) nach EN 820-5 (2009) (*)
- Berechnung der temperaturabhängigen Wärmeleitfähigkeit
- Messung des elektrischen Widerstands/der Leitfähigkeit (20°C bis Schmelzpunkt metallischer Proben) (*)

*in Kooperation mit dem Österreichisches Gießerei-Institut (ÖGI)

Vakuum- und Schutzgaswärmebehandlungen



Standard- und Sonder-Vakuumwärmebehandlungen (Härten, Glühen, Anlassen, ...) an Proben, Bauteilen, Kleinserien bzw. Bemusterungen

Ansprechpersonen



DI Petri Prevedel
T +43-676 848883 108



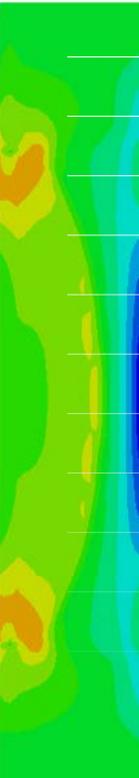
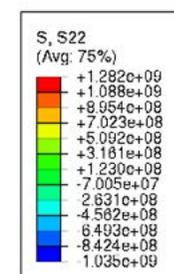
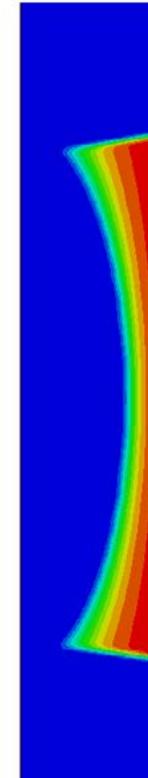
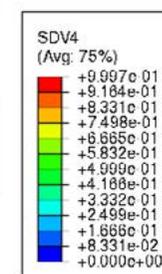
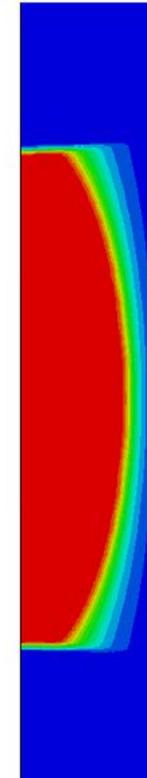
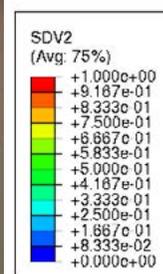
Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Individuelle, instrumentierte Wärmebehandlungsprozesse unter (konvektivem) Vakuum
- Temperaturregelte Wärmebehandlung von Proben und Bauteilen inkl. geregelter Abschreckung ($\lambda_{\min} = 0,2$)
- Anlassen oder Glühen unter (konvektivem) Vakuum, Schutzgas (Ar, N₂) oder Atmosphärenbedingungen

Induktive Wärmebehandlung



Entwicklung von induktiven Wärmebehandlungsprozessen an Stabmaterial

Ansprechperson



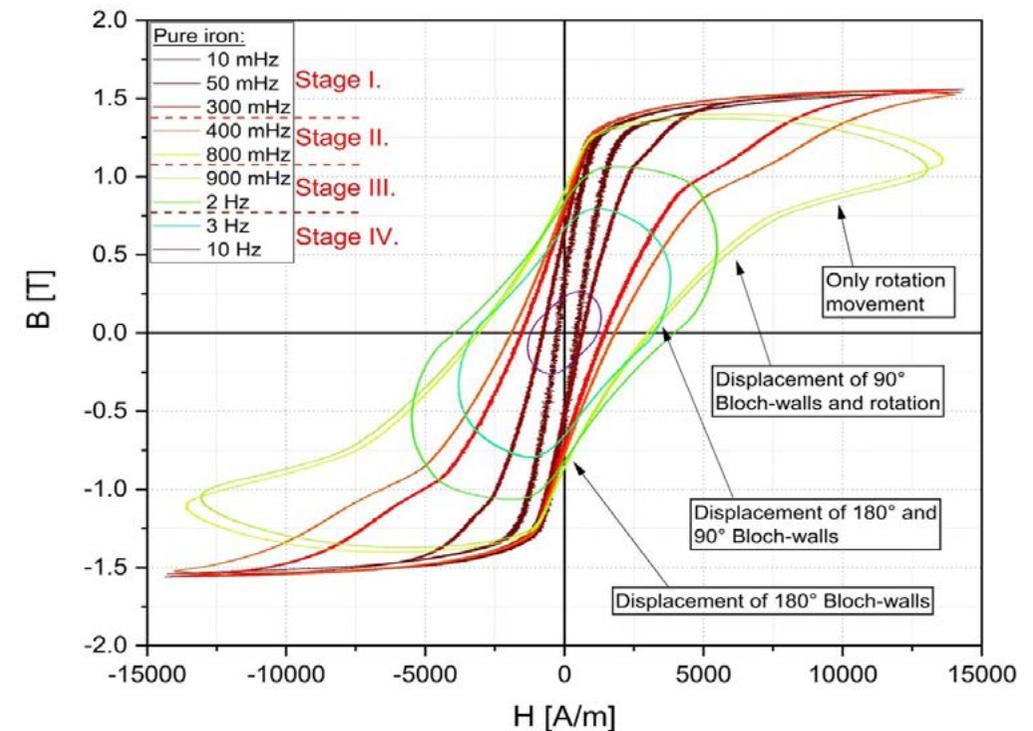
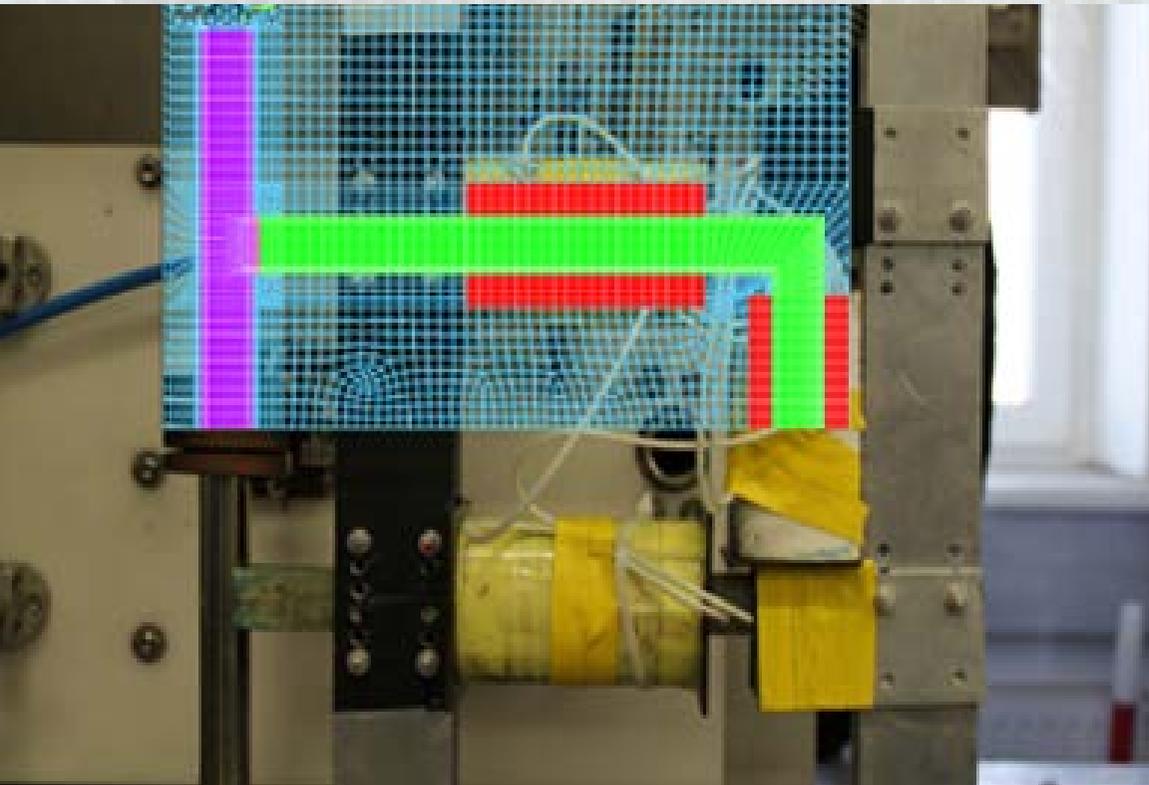
DI Petri Prevedel
T +43-676 848883 108

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Instrumentierte, induktive Wärmebehandlung mit Wasser- oder Gasabschreckung zur Entwicklung von Wärmebehandlungsprozessen
- Simulation von Temperatur-, Gefüge- und Eigenspannungsverteilung und -entwicklung während der induktiven Wärmebehandlung
- Aufnahme von temperaturabhängigen B-H-Kurven als Eingangsparameter für die Finite Elemente Simulation

Aufnahme von BxH Kurven



Aufnahme von temperaturabhängigen B-H-Kurven für die Finite Elemente Simulation von induktiven Wärmebehandlungsprozessen

Ansprechperson

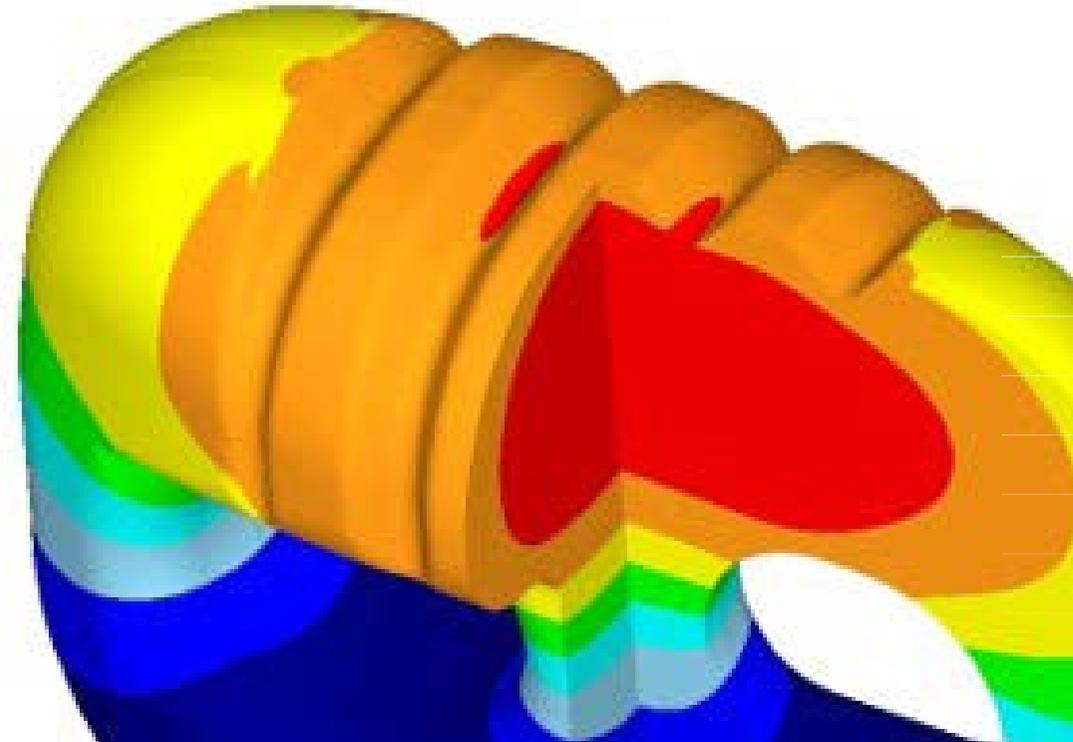
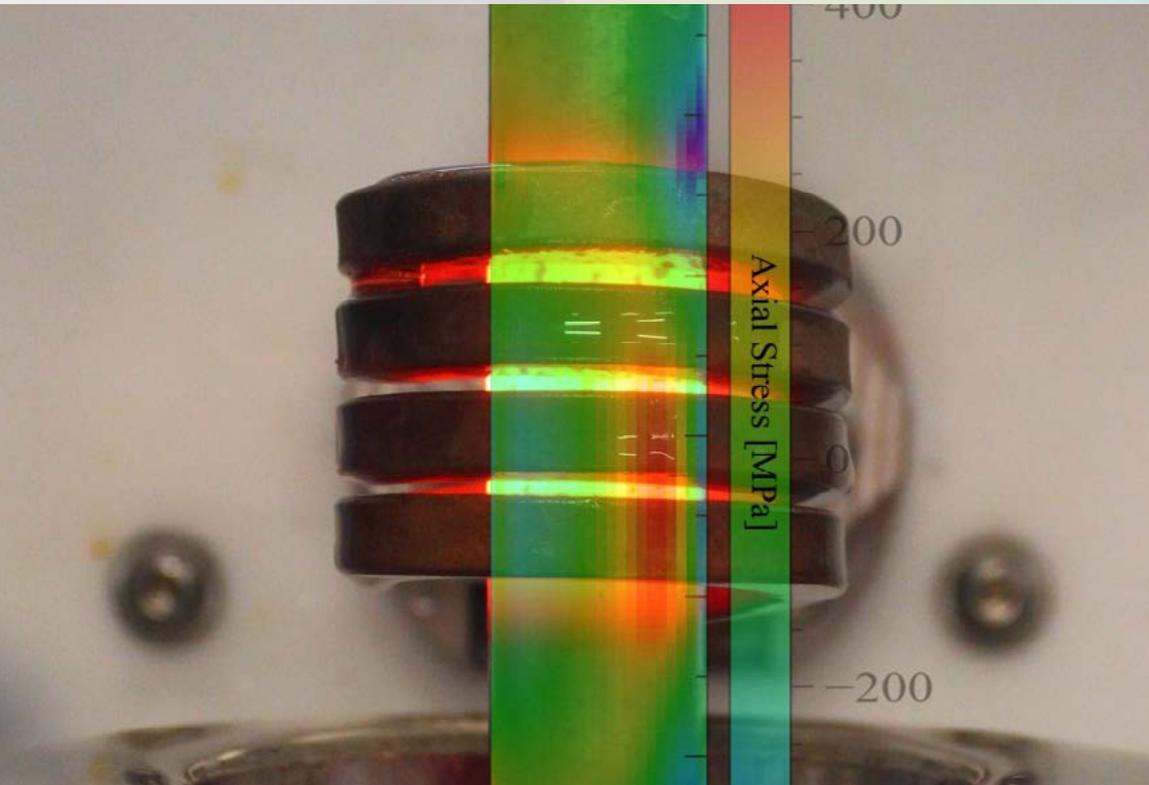


DI Petri Prevedel
T +43-676 848883 108

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Frequenz- und amplitudenabhängige Aufnahme von werkstoffspezifischen B-H Kurven (U-Joch).
- Anwendung auf makroskopische, leicht herstellbare industriegerechte Proben (Stab DM 22 mm).
- Aufnahme der B-H Kurven bei Raumtemperatur und erhöhten Temperaturen bis 1200°C.

Finite Elemente Simulation von Wärmebehandlungsprozessen



Durchführung von kundenspezifischer Wärmebehandlungssimulation unter Berücksichtigung des Einflusses von Schrumpfung, Kriecheffekten, Phasenumwandlung und TRIP-Dehnung

Ansprechperson

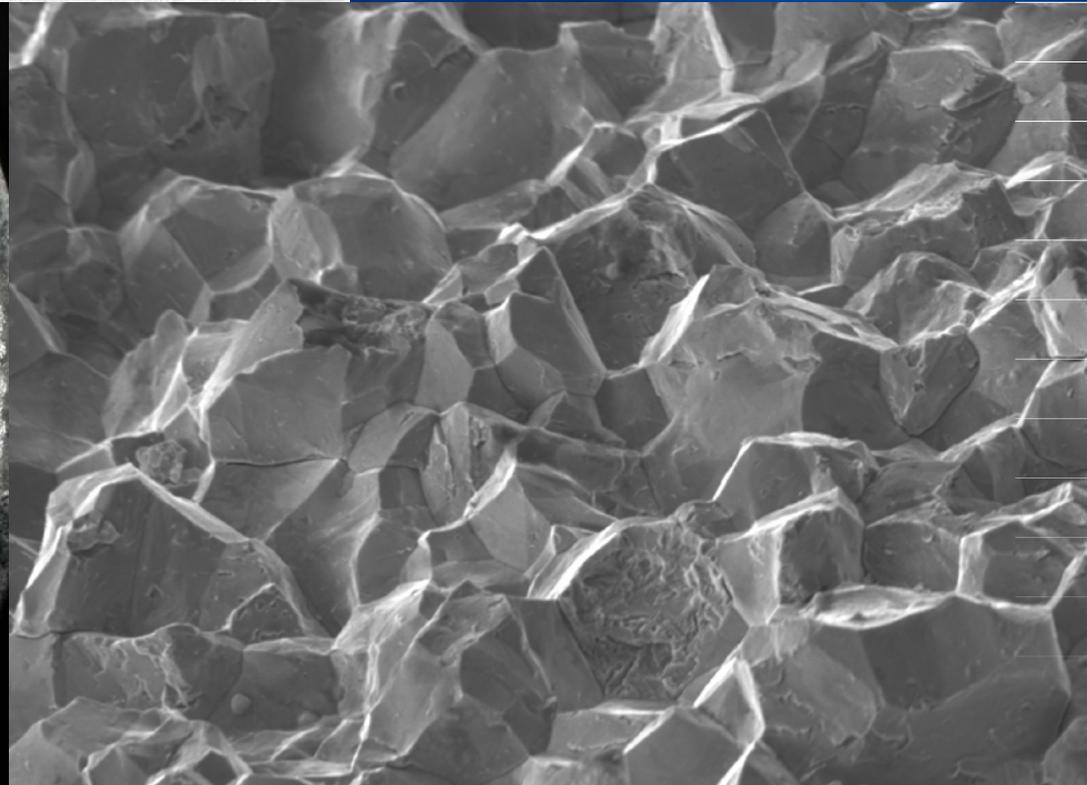


DI Petri Prevedel
T +43-676 848883 108

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Analyse von (industriellen) Wärmebehandlungsprozessen mit Finite Elemente Simulation (z.B. rissgefährdete Bauteilpositionen, kritische Abschreckbedingungen)
- Simulation der zeitlichen Entwicklung von Spannungsverteilungen und Spannungsspitzen (z.B. durch Schrumpfung, Phasenumwandlung, TRIP-Effekt)
- Ermittlung der für die FE Simulation erforderlichen thermophysikalischen Daten der betroffenen Werkstoffe inkl. der B-H-Kurven bei induktiver Wärmebehandlung



Beratung zur technischen Wärmebehandlung von Stählen und Durchführung von Schadensuntersuchungen an wärmebehandelten Bauteilen.

Ansprechpersonen



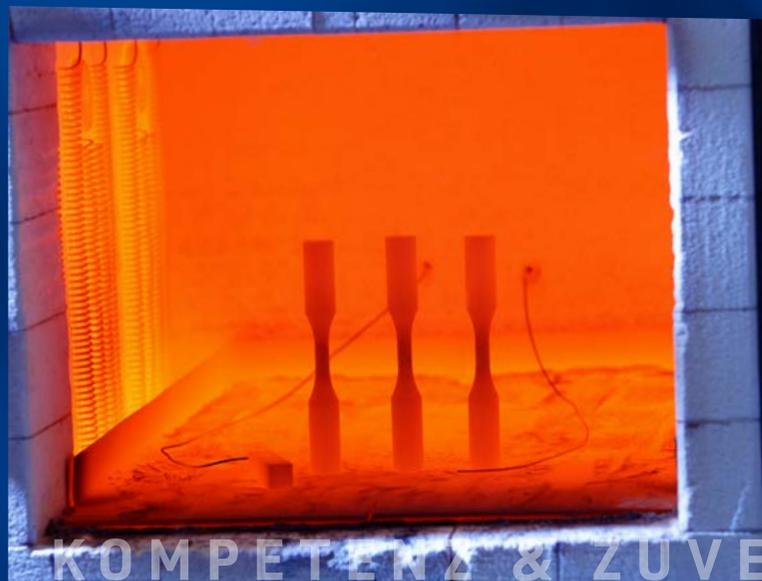
DI Petri Prevedel
T +43-676 848883 108



Dr. Stefan Marsoner
T +43-676 848883 102

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Durchführung von Schadensuntersuchungen an unsachgemäß wärmebehandelten Bauteilen
- Verbesserungsmaßnahmen und Beratung zur technischen Wärmebehandlung von Stählen
- Wärmebehandlung von Stählen, Werkzeugstählen (Kalt-, Warm- und Schnellarbeitsstähle), Aluminium-, Titan- und Nickelbasislegierungen
- Durchführung von Musterwärmebehandlungen inkl. Charakterisierung



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Leistungsangebot

- Aufnahme von kontinuierlichen und isothermen Umwandlungsschaubildern (ZTU / ZTA)
- Versuchswärmebehandlungen (Vakuum, Schutzgas, Induktiv) zur Bemusterung von Bauteilen inkl. metallographischer Gefügeanalyse und Überprüfung von mechanischen Eigenschaften wie Härte, Festigkeit, Kerbschlagarbeit oder Bruchzähigkeit
- Finite Elemente Simulation von Wärmebehandlungsprozessen (zeitliche Gefüge-, Härte- und Eigenspannungsentwicklung)
- Beratung im Bereich Wärmebehandlung
- Schadensanalysen an unsachgemäß wärmebehandelten Bauteilen, Werkzeugen und Komponenten und Erarbeitung von Abhilfemaßnahmen

Anlagenausstattung

- Abschreckdilatometer DLI 805L der Fa. Bähr mit induktivem Heizsystem (25-1300°C) und integrierter Gaskühlung (N₂ oder He)
- Einkammer-Vakuumofen der Fa. Systherms mit integrierter Hochdruckgasabschreckung (bis max. 14 bar), Ofenkammer: 400 x 400 x 600 mm (B x H x L)
- Schutzgasofen (N₂ oder Argon) bis 1200°C (Ofenkammer: 400 x 300 x 600 mm)
- Diverse Umluftkammeröfen (Anlassöfen) bis 700°C (Ofenkammer: 220x200x495 mm) bzw. bis 850°C (Ofenkammer: 350x400x500mm)
- Industrienaher Induktionshärteprüfstand ITP zum induktiven Härten/Anlassen von Probestäben ($l_{max} = 300 \text{ mm}$, $\varnothing_{max} = 30 \text{ mm}$) inkl. Wasser- und Luft- bzw. Schutzgasabschreckung; vertikaler und horizontaler Betrieb; Instrumentierung durch Thermoelemente
- Laserflashanlage LFA 427 von Netzsch (Temperaturbereich von -60°C bis 1200°C)
- Schubstangendilatometer von Netzsch DIL 402 CD (Temperaturbereich von -150°C bis 1200°C)

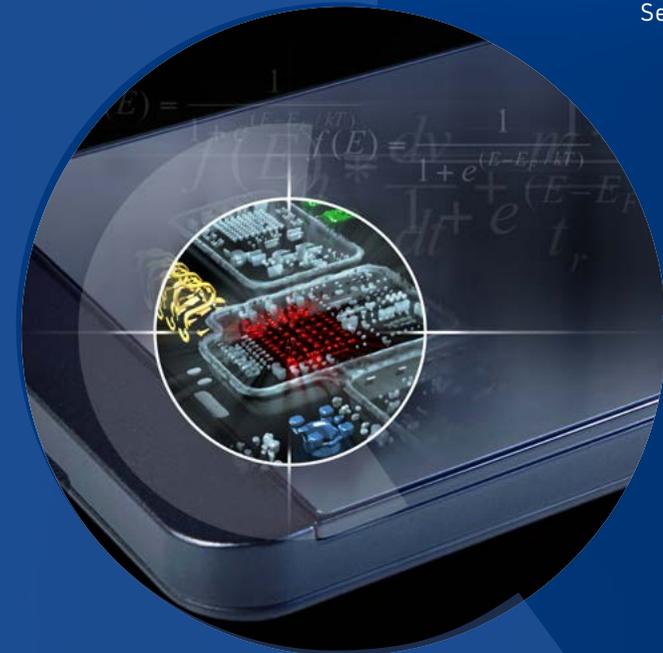


We Innovate Materials

Mikroelektronische Prüfverfahren

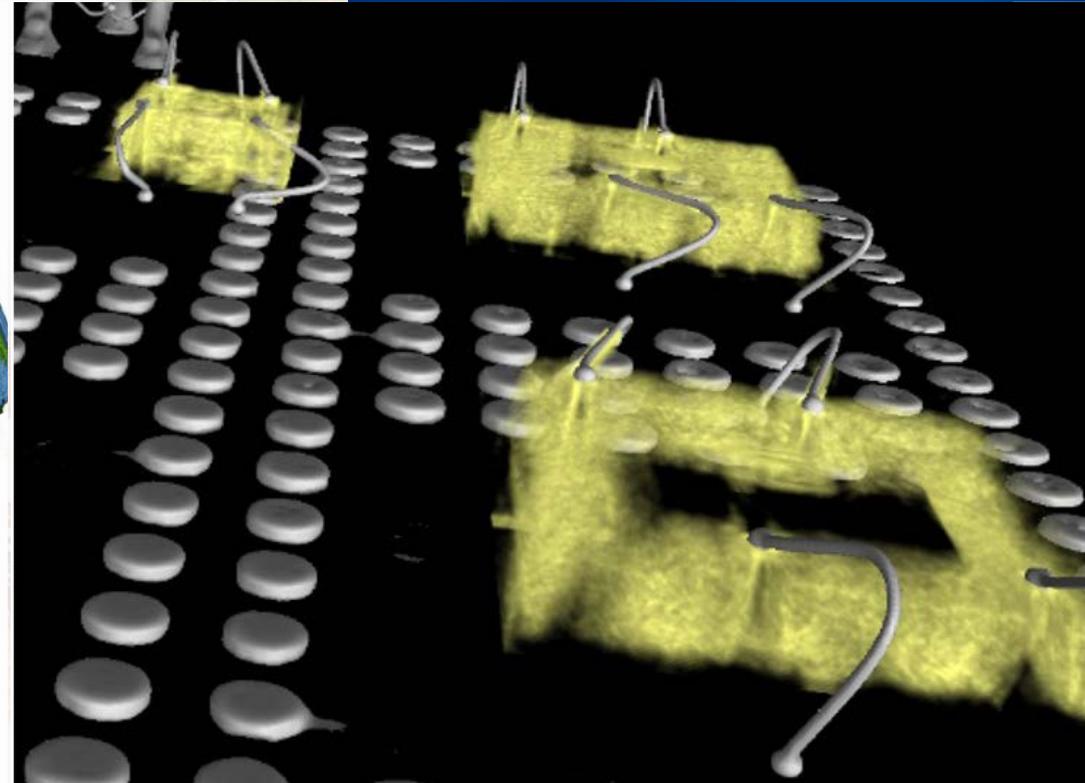
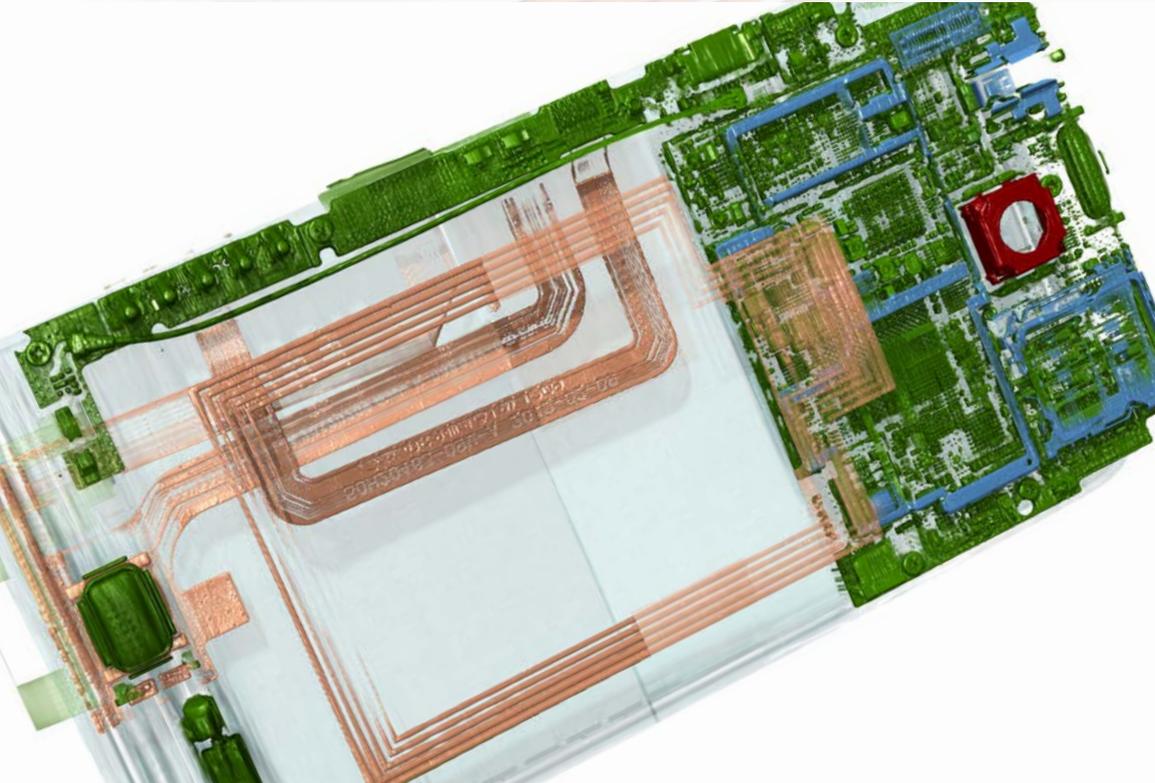


- Zerstörungsfreie Analytik
- Destruktive physikalische Analyse
- Thermal Management
- Umweltsimulationslabor
- Dünnschichtanalyse
- Raman Charakterisierung
- Elektronik Labor
- Phasen-, Morphologie- und Eigenspannungsanalyse
- Seminare @ MCL



KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Zerstörungsfreie Analytik



Zerstörungsfreie Qualitätssicherung und Fehleranalyse für die Mikroelektronik

Ansprechperson



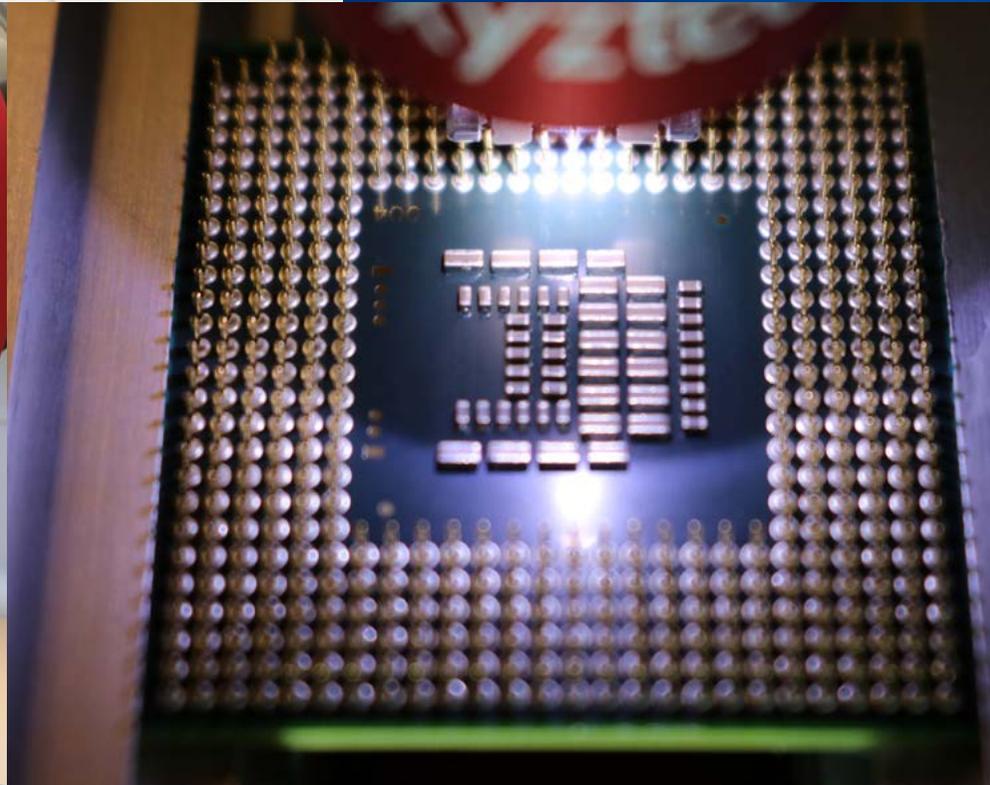
Mag. Jördis Rosc
T +43-3842-45922-503

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Fehleranalyse - Lokalisierung und Bewertung von Fehlern
- 2D und 3D Porositäts-Analyse
- Erfassung von Geometriedaten
- Soll-Ist-Vergleich
- Texturanalyse - Phasen Segmentierung
- In-situ-Prüfung mit mechanischer / thermischer / elektrischer Belastung

Destruktive physikalische Analyse



Zuverlässigkeit von Aufbau und Verbindungstechnologie

Ansprechpersonen



Dr. Barbara Kosednar-Legenstein
T +43-676 848883 129



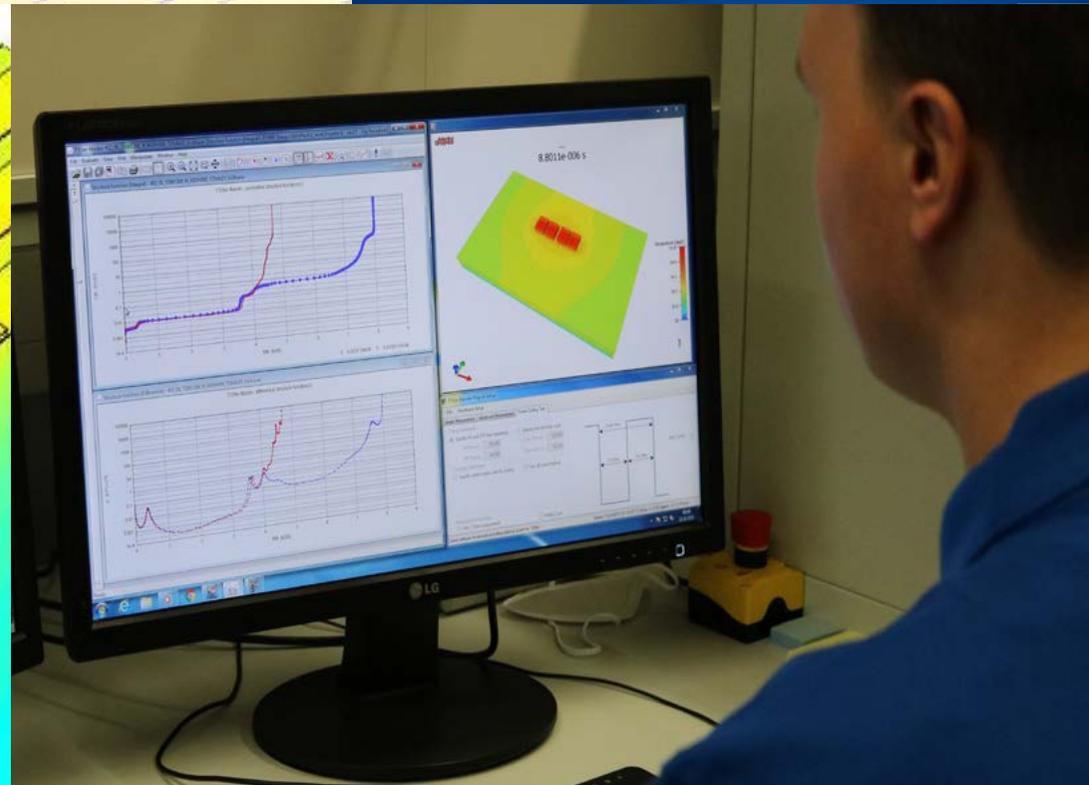
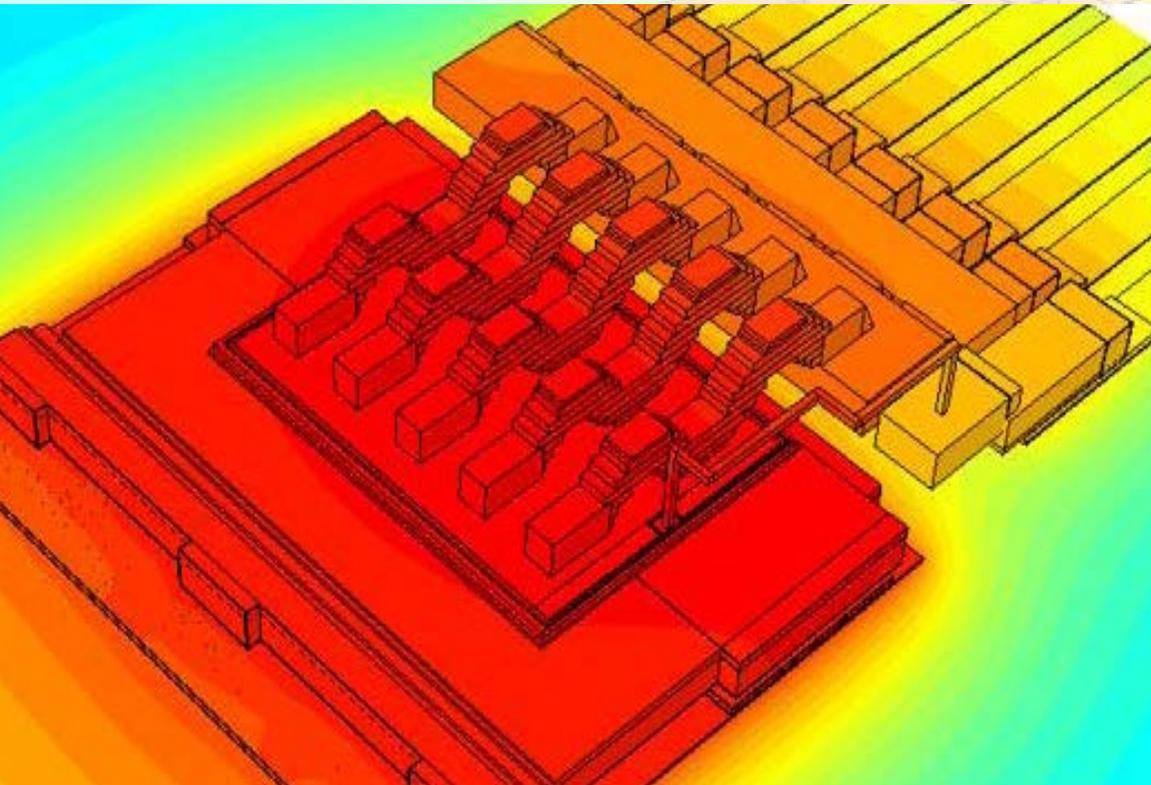
Dr. Julien Magnien
T +43-676 848883 203

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Visualisierung von Oberflächenstrukturen
- Erfassung von Geometrie und Mikrostruktur
- Bestimmung von Ausfallmechanismen elektronischer Bauteile (Einschlüsse, Risse, Alterungsprozesse)
- Erfassung von Verformungs-, Schädigungs-, und Bruchverhalten von unterschiedlichen Aufbau- und Verbindungstechnologien
- Bewertung der mechanischen Peel, Scher- und Zugbelastung
- 3-Punkt und 4-Punkt Biegebelastung
- Digital Image Correlation (DIC)

Thermal Management



Thermische Analysen vom Material bis hin zu elektronischen Systemen

Ansprechpersonen



Dr. Lisa Mitterhuber-Gressl
T +43-3842-45922-60



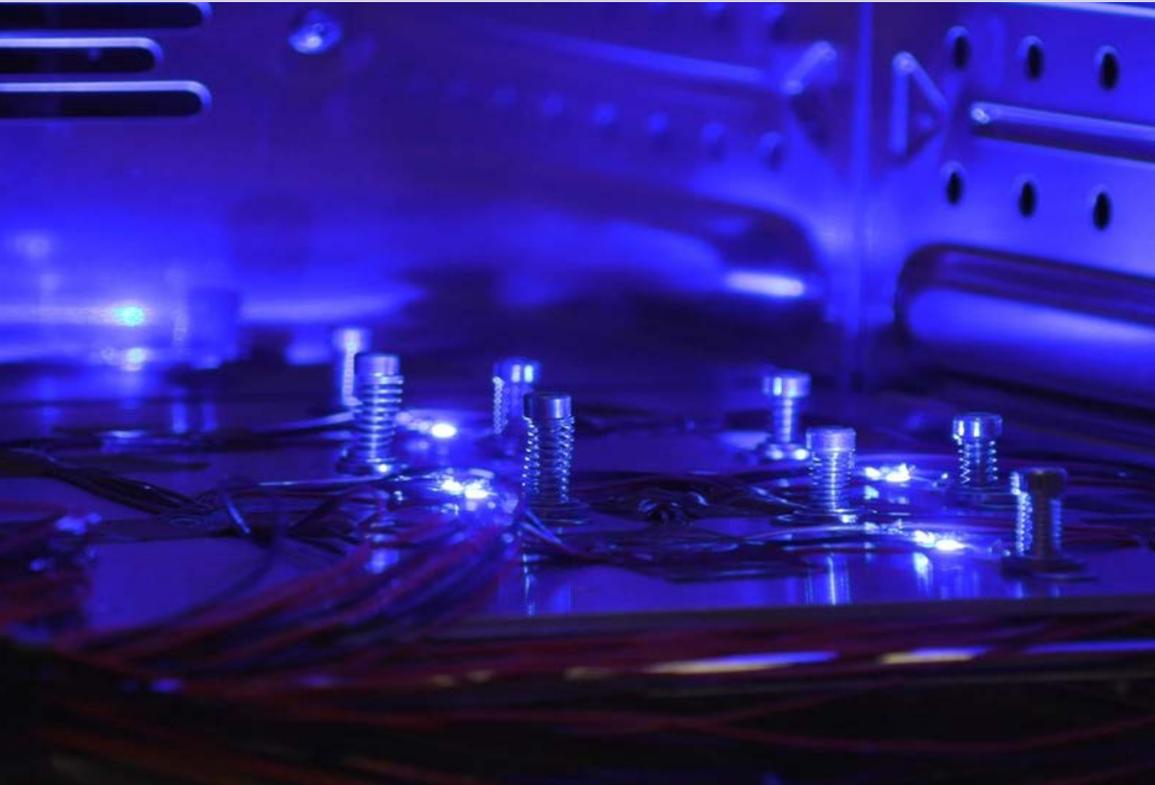
Dr. Julien Magnien
T +43-676 848883 203

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Thermische Widerstand Analyse von Materialien und Systemen (thermische Impedanzanalyse)
- Derating Analysen bis $\leq 160^{\circ}\text{C}$
- Wärmepfadanalyse von mikroelektronischen Gehäusen und Systemen
- Bestimmung der thermischen Eigenschaften von dünnen Schichten (Temperaturabhängigkeit) – Temperaturbereich: 20°C bis 500°C
- Bestimmung des thermischen Grenzflächenwiderstands
- Validierte thermische Modelle für Fehleranalysen und Designrichtlinien

Umweltsimulationslabor



Aktive und passive thermische Zuverlässigkeitsprüfung

Ansprechperson



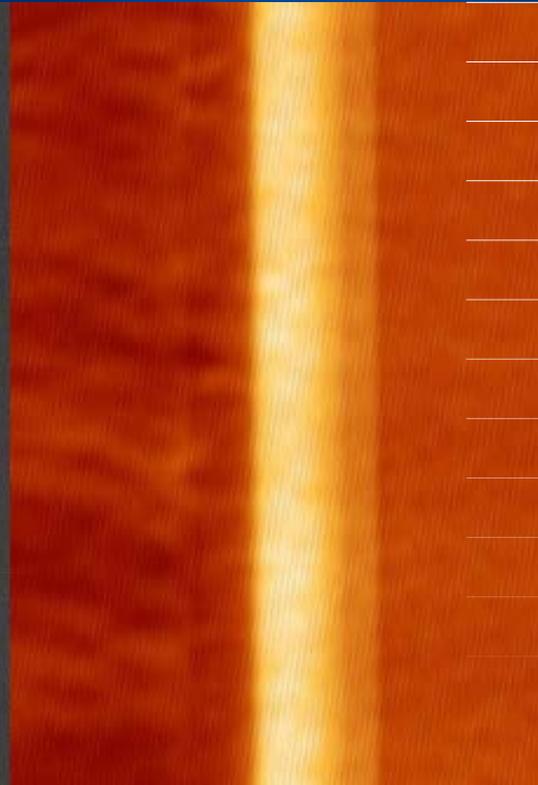
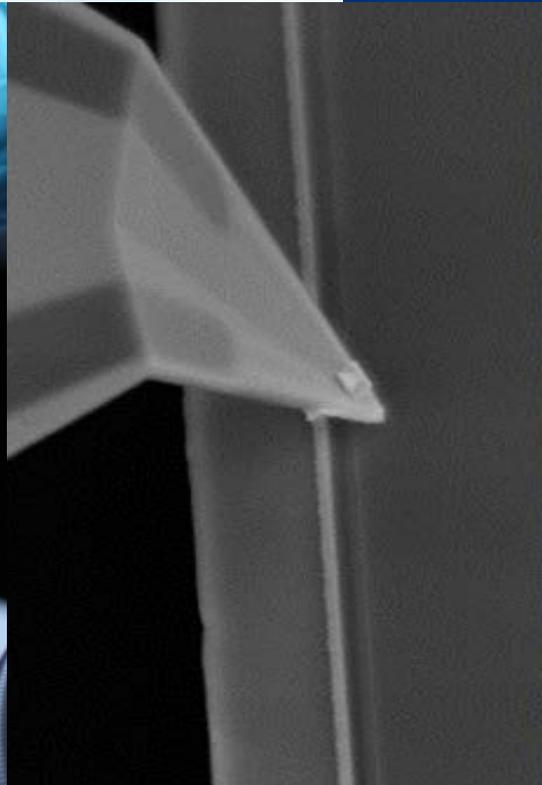
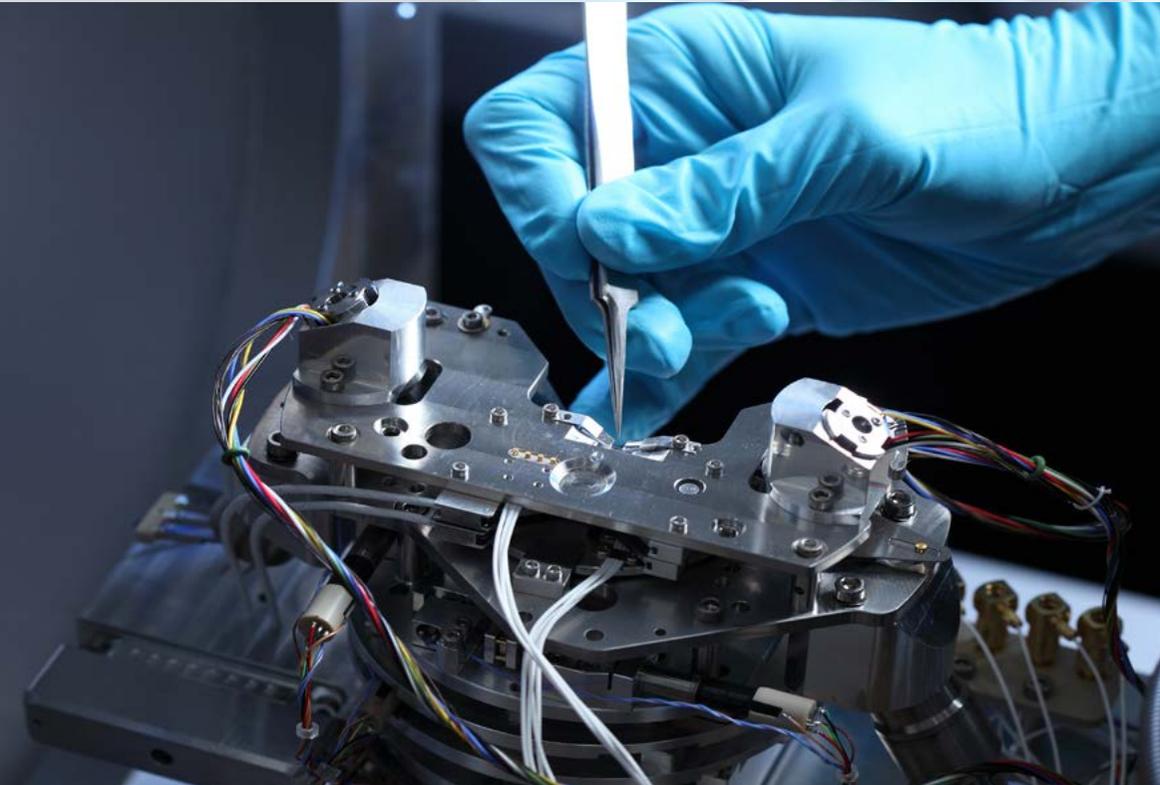
Dr. Julien Magnien
T +43-676 848883 203

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Temperatur-Schocktest -80°C bis 220°C
- Trocken- und Wärmeschrank bis 300°C
- Wechselklimaschrank -40°C bis 180°C
- Power Cycle Test bis 80 A
- Zustandsüberwachung mittels Temperatur sensitiven elektrischen Parameter (TSEP)
- Datenexploration und -verarbeitung zur Fehlerfrüherkennung und Lebensdauermodellierung

Dünnschichtanalyse



Einzel- und Mehrschicht Systeme im nm bis μm Bereich

Ansprechpersonen



Dr. Lisa Mitterhuber-Gressl
T +43-3842-45922-60



Dr. Julien Magnien
T +43-676 848883 203

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Scanning Probe Microscopy (SPM) Analysen unter verschiedenen Atmosphären (Ar, N, Vakuum, Luft)
- Topographie und Rauigkeitsanalyse
- Kelvin Probe Force Microscopy (KPFM)
- Scanning Thermal Microscopy (SThM)
- EBAC (Electron Beam Absorbed Current) / EBIC (Electron Beam Induced Current)

Raman Charakterisierung



Berührungslose Analysemethode zur Materialcharakterisierung

Ansprechpersonen



Dr. Barbara Kosednar-Legenstein
T +43-676 848883 129



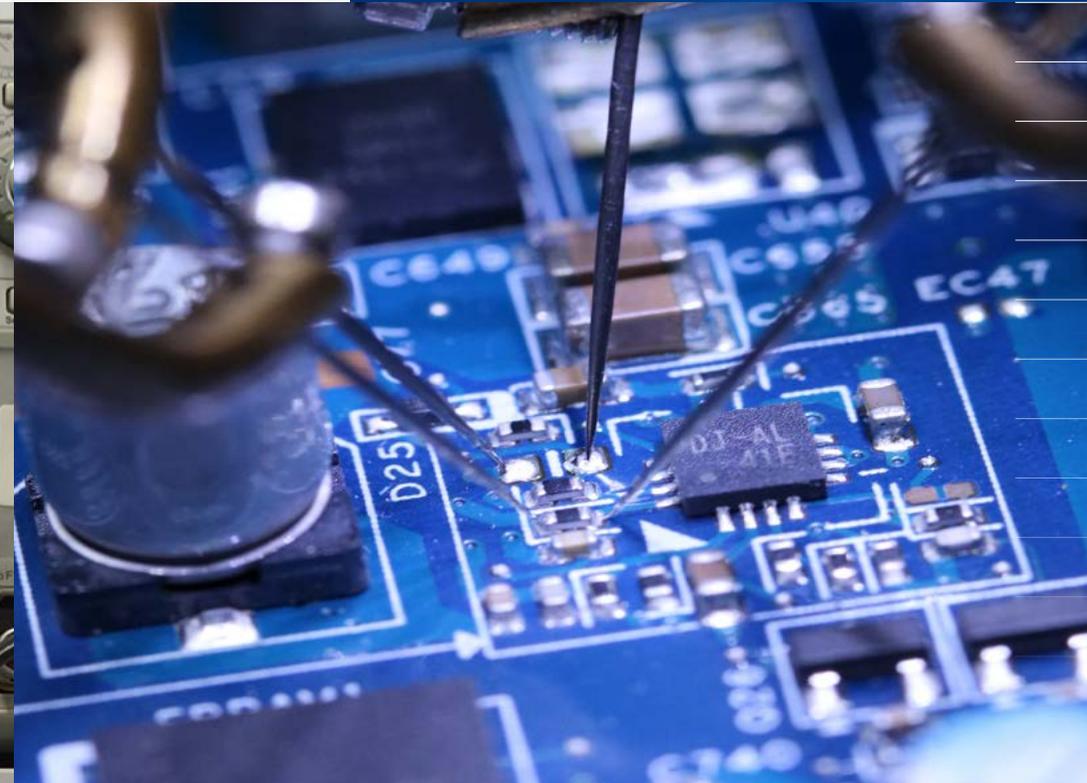
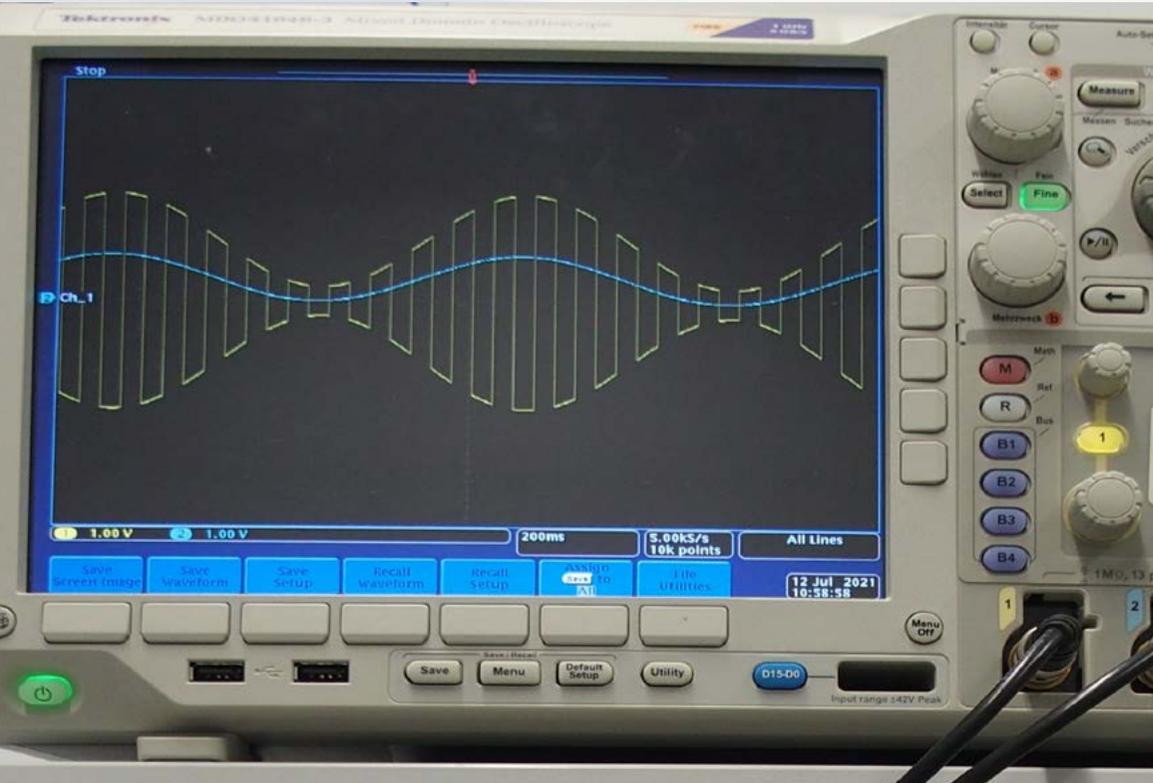
Dr. Marco Deluca
T +43-3842-45922-530

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Chemische Zusammensetzung von Materialien
- Kristallinität, Phasenumwandlungen und Phasenzusammensetzungen
- Verunreinigungen und Defekte
- Polarisationsanalyse
- Eigenspannungsanalyse
- Texturanalysen
- Temperaturbereich -196°C bis 600°C

Elektronik Labor



Analyse von funktionalen Materialien bis hin zu elektronischen Systemen

Ansprechperson



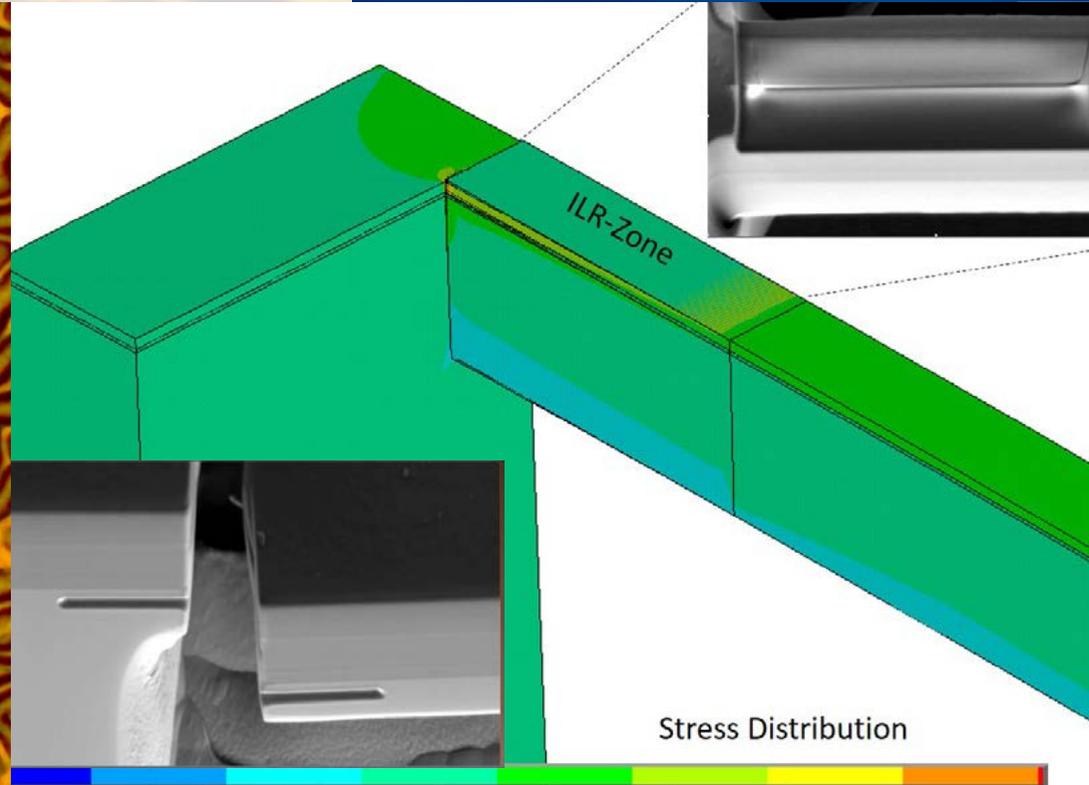
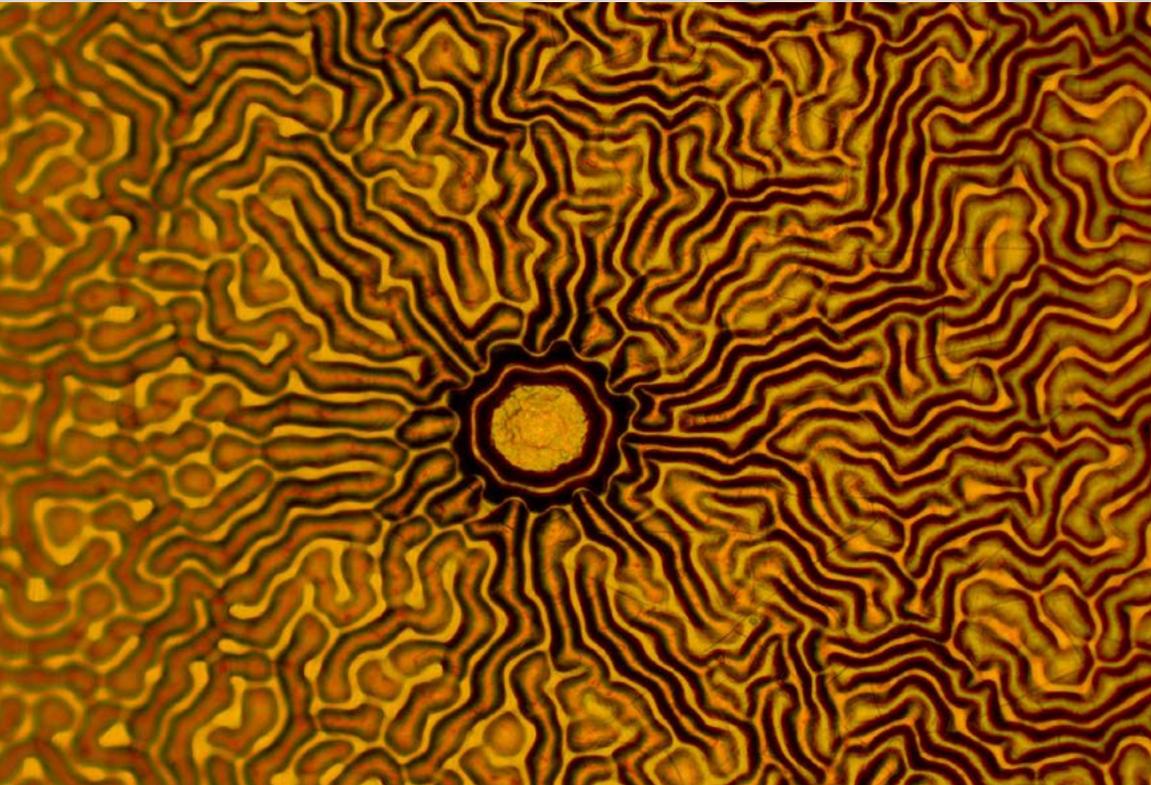
Dr. Julien Magnien
T +43-676 848883 203

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Statische und dynamische Hystereseanalyse
- Piezoelektrische Analyse
- Durchbruchspannungsanalyse ± 1 A (± 500 V)
- Strom/Spannungskennlinien
- Frequenzbereich 0.01 Hz bis 150 MHz (2 GSa/s)
- Temperaturbereich -50°C bis 400°C
- Elektrische Impedanzanalyse
- 4-Draht/Punktmessungen

Phasen-, Morphologie- und Eigenspannungsanalyse



Struktur und Morphologie Einfluss auf Eigenspannungen in Einzel- und Mehrschichtsystemen

Ansprechpersonen



Dr. Julien Magnien
T +43-676 848883 203

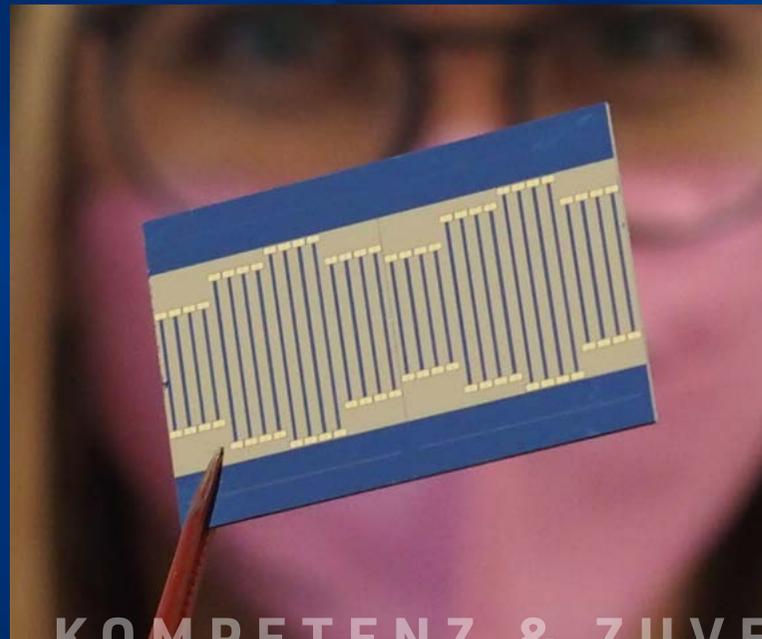


Priv.-Doz. Dr. Roland Brunner
T +43-676 848883 151

We Innovate Materials

Unsere Schwerpunkte / Kompetenzen

- Hochauflösende EDX & EBSD Analyse im nm Bereich
- Hochauflösende Morphologie Charakterisierung mittels FE-SEM
- Interface- & Phasenanalyse
- Lokale Eigenspannungsanalyse mittels IL-R (Ion Layer Removal) Methode



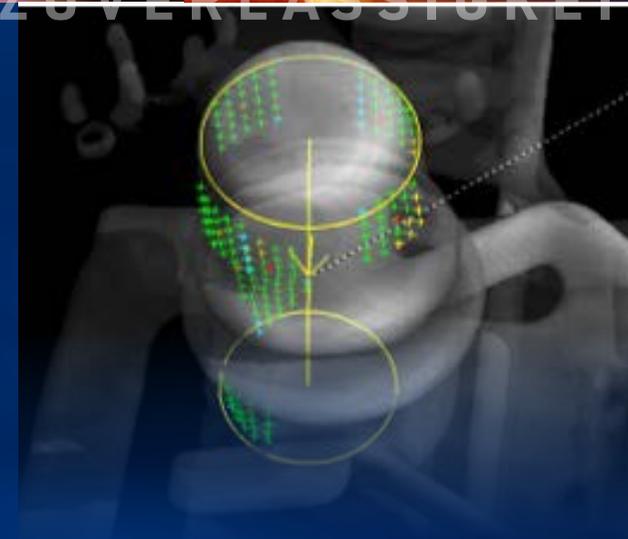
KOMPETENZ & ZUVERLÄSSIGKEIT

Leistungsangebot

- Analysen von Materialien, Produkten, Prozessfehlern, Leiterplattendefekten und Bauteilausfällen
- Thermische Analyse auf Material- und Systemebene
- Mechanische Prüfung (Zug, Schertest, Nanoindentation, ...)
- Ermittlung von Alterungsphänomenen und -prozessen
- Lokalisierung und Visualisierung von Material- und/oder Systemfehlern
- Umweltsimulation (TS, TC, PTC, HTOL, ...)
- Dünnschichtanalyse (Materialanalyse und physikalische Eigenschaften)
- Phasen-, Morphologie und Eigenspannungsanalysen
- Systemevaluierung neuer Materialien
- Schadensanalyse
- Seminare und Workshops

Anlagenausstattung

- Computertomograph - Nanotom
- SAM 400 (PVA TePla)
- Konfokales UV-Raman Mikroskop - alpha300R (Witec)
- Bondtester - SigmaCondor (xyzTec)
- μ DMA - RSA-G2 (TA-Instruments)
- MK56 & 53 Temperaturwechselschränke (Binder)
- Temperaturschock - ShockEvent T/60/V2 (Weiss-technik)
- TF Analyzer 3000 (aixACCT Systems)
- TDTR - PicoTR (Netzsch)
- Scanning Probe Microscope (Semilab)
- PU / SMU / Frequenzgeneratoren
- Leica TXP EM



We Innovate Materials



Materials Center Leoben Forschung GmbH
Department Services
Roseggerstraße 12 | A-8700 Leoben
T +43-3842-45922 | F +43-3842-45922-500
services@mcl.at | www.mcl.at